

95mm电镀铜包钢绞线质量好不好看导电率

产品名称	95mm电镀铜包钢绞线质量好不好看导电率
公司名称	泊头市金昊源防雷器材有限公司
价格	15.00/米
规格参数	品牌:金昊源 型号:95mm 产地:河北
公司地址	河北省沧州市泊头工业开发区
联系电话	18713765028 18333442853

产品详情

95mm电镀铜包钢绞线质量好不好看导电率

电镀铜包钢绞线顾名思义就是铜包着钢的一种线,不过它是由一定根数的铜包钢单线绞制而成的,该产品既有钢的强度和韧性,又有铜的良好导电性和耐腐蚀性。电镀铜包钢单线及绞线是含量为99.9%的电解铜均匀电镀到低碳钢芯上加工而成的新型复合材料。

一.电镀铜包钢绞线制作工艺分类：

电镀铜包钢绞线依据铜包裹到钢丝的不同方法，主要分为电镀、包覆、热铸/浸以及电铸。该产品既有钢的强度和韧性，又有铜的良好导电性和耐腐蚀性能。铜包钢接地绞线采用水平连铸工艺制造。该工艺就是将电解铜加热到 1200.C 时铜的结合面形成合金化过渡层，致使双金属界面完全牢固结合，从而实现铜与钢之间可延性冶金熔接，成为单一复合金属体。

二.电镀铜包钢绞线产品自身特点：

- 1、电气性能更佳：铜包钢绞线表层为无氧铜，导电性能好，内层为优质碳素钢，集肤效应原理导电，导磁特性优异。电阻远低于钢材、镀锌钢材等常规材料。表层为无氧铜。
- 2、防腐特性更优：双金属内部无残留，耐腐蚀性更优。水平连铸工艺采用高温熔化，残留物被煅烧后溢出铜面，不会残留在铜包钢导体内，因而内部不会出现腐蚀现象。用扁钢或建设物基础作为接地体，由于耐腐蚀效果差而影响了接地装置的可靠性。采用镀锌角钢(圆钢)做接地体，虽然减慢了钢的腐蚀，但因锌比钢活泼，锌的腐蚀速度比钢更快，由于镀锌层与土壤接角，而它却在不断的腐蚀不断的变化，稳定性差，使用寿命较短(一般均在 5 年以下)每年还需检测电阻阻值，工作量大。
- 3、制造工艺独特：采用水平连铸生产工艺，该工艺为国内首创。连铸工艺采用的是将电解铜加热至 1200oC 时铜结合面形成合金化过渡层，双金属界面完全牢固结合，从而实现铜与钢之间可延性冶金熔接

，成为单一复合体，可像拉拔单一金属一样任意拉拔，不出现脱节、翘皮、开裂现象。

4、铜层粘度高：因为是铜层和钢的表面是分子的结合，所以粘度高，在绞合成绞线的时候，铜层都不会遭到破坏，不会出现脱节、翘皮、开裂现象。铜包钢绞线而采用铜包金属复合材料做接地体及防雷导体，由于铜的金属活泼性差，一般不会与酸、碱、盐发生反应。根据集肤效应，当表面铜层大于0.25mm时，钢芯载流很小，利用钢的强度将铜导体送到地下，表面铜导体送到地下，表面铜层不会发生腐蚀现象，因而接地棒电阻不会随着时间的推移发生变化，可实现免维护，寿命一般可达50年。

三.电镀铜包钢绞线技术指标：

电缆制式电镀铜包钢绞线虽然在一定程度上解决了热镀锌材料制作接地网的寿命、安全等问题，造价上又比纯铜材料具有一定的优势，但按照电缆规格制作铜覆钢接地绞线铜层厚度不及要求的0.254mm厚度的40%甚至10%，目前接地市场内的铜覆钢接地绞线均为电缆制式，绝大部分无法达到0.254mm以上的铜层厚度要求。

我公司主要经营铜包钢接地棒,电解离子接地棒,连铸铜包钢接地棒,铜包钢绞线,铜包钢圆线,接地模块,降阻剂,放热熔焊接模具焊粉

我们的地址：河北省沧州市泊头工业开发区电话：86-03178326012联系手机：18333442853 期待您的咨询

泊头市金昊源防雷器材有限公司是中国铁科院科技成果，高新技术孵化企业,公司位于河北省泊头市经济技术开发区，公司目前拥有多名从事特种焊接技术、及防雷接地专业的高素质专业人才。公司主要从事接地技术研究及防雷接地产品的开发生产、销售及技术服务，为各种工程提供专业化接地技术支持和服务，公司目前主要产品，有电铸铜包钢接地线（绞线），电铸铜包钢接地极，软态电铸铜包钢接地圆线，放热焊粉及模具等。使用该系列产品可以使接地工程达到免维护条件且施工运输方便安装造价大幅度降低，产品目前覆盖全国市场，公司产品已广泛应用于电力，通讯，石油化工，铁路，航空等领域，特别是国家重点项目及接援外项目，得到了相关部门的一致好评。公司坚持以质量开拓市场 以创新领先市场，以服务巩固市场的质量方针在ISO9001质量体系的保证下，为客户提供优秀的产品和服务，并可根据客户要求提供第三方质量检测报告。