

青岛钢结构加层鉴定报告找资质单位检测

产品名称	青岛钢结构加层鉴定报告找资质单位检测
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

青岛钢结构加层鉴定报告找资质单位检测

钢结构质量鉴定钢结构房屋安全检测报告中心

1、构造

1.1 钢结构杆件长细比的检测与核算，可按规定测定杆件尺寸，应以实际尺寸等核算杆件的长细比。

1.2 钢结构支撑体系的连接，可按规定检测;支撑体系构件的尺寸，规定进行测定;应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定。

1.3 钢结构构件截面的宽厚比，规定测定构件截面相关尺寸，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进行评定。

2、涂装

2.1 钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测。

2.2 钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923规定的图片对照观察来确定。

2.3 不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：

1 漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于本标准表3.3.13中A类检测样本的*小容量，也不应少于3件;每件测5处，每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚度的平均值。

2 对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测定仪检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。

3 对厚型防火涂料涂层厚度，应采用测针和钢尺检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。

涂层的厚度值和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行评定。6.7.4 涂装的外观质量，可根据不同材料按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行检测和评定。

3、钢网架

3.1 钢网架的检测可分为节点的承载力、焊缝、尺寸与偏差、杆件的不平直度和钢网架的挠度等项目。

3.2 钢网架焊接球节点和螺栓球节点的承载力的检验，应按《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78的要求进行。对既有的螺栓球节点网架，可从结构中取出节点来进行节点的极限承载力检验。在截取螺栓球节点时，应采取措施确保结构安全。

3.3 钢网架中焊缝，可采用超声波探伤的方法检测，检测操作与评定应按《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.1或《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.2的要求进行。

3.4 钢网架中焊缝的外观质量，应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的要求进行检测。

3.5 焊接球、螺栓球、高强度螺栓和杆件偏差的检测，检测方法和偏差允许值应按《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78的规定执行。

3.6 钢网架钢管杆件的壁厚，可采用超声测厚仪检测，检测前应清除饰面层。

3.7 钢网架中杆件轴线的不平直度，可用拉线的方法检测，其不平直度不得超过杆件长度的千分

3.8 钢网架的挠度，可采用激光测距仪或水准仪检测，每半跨范围内测点数不宜小于3个，且跨中应有1个测点，端部测点距端支座不应大于1m。

4、结构性能实荷检验与动测

4.1 对于大型复杂钢结构体系可进行原位非破坏性实荷检验，直接检验结构性能。结构性能的实荷检验可按本标准附录H的规定进行。加荷系数和判定原则可按附录H.2的规定确定，也可根据具体情况进行适当调整。

4.2 对结构或构件的承载力有疑义时，可进行原型或足尺模型荷载试验。试验应委托具有足够设备能力的专门机构进行。试验前应制定详细的试验方案，包括试验目的、试件的选取或制作、加载装置、测点布置和测试仪器、加载步骤以及试验结果的评定方法等。试验方案可按附录H制定，并应在试验前经过有关各方的同意。

青岛钢结构加层鉴定

钢结构工程施工单位应作出书面的钢结构施工质量自检评价报告。报告中应对所施工房屋钢结构施工情况进行介绍，内容一般应主要有：工程设计变更、技术问题处理协议；工程定位、测量、放线；隐蔽工程验收，钢材进场验收；单层、多层及高层钢结构安装基础和支承面锚栓紧固及位置偏差；钢结构主体

结构的整体垂直度和整体平面弯曲的允许偏差；高强度大六角头螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、钢网架用高强度螺栓、普通螺栓等紧固件的品种、规格、性能；高强度螺栓连接摩擦面的抗滑移系数试验和复验，需进行的螺栓实物最小载荷试验检验，高强度螺栓连接副扭矩系数检验和复验；高强度螺栓紧固轴力（预拉力）复验；建筑结构安全等级为1级的和跨度 40m钢网架节点承载力试验；钢网架完成后的挠度值测量；钢结构焊接超声波或射线探伤检验，钢结构防腐、防火涂装情况；钢材及焊接材料品种、规格、性能质量情况；钢结构安装的平面、竖向、节点联结的施工质量情况，柱脚及网架支座检查情况，钢结构房屋沉降观测情况，提出质量自检评定结果。

钢结构厂房安全检测验收检测依据有哪些？

1、验收钢结构工程应依据《建筑工程施工质量验收统一标准》（GB50300-2001），《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）和经图审机构审核后的工程设计图纸要求以及合同约定的各项内容进行。

2、施工单位应在钢结构主体工程验收7个工作日前将验收时间地点、验收组名单报质量监督机构。

3、验收组织工作根据《建筑工程施工质量验收统一标准》第6.0.2条要求，对钢结构工程的验收应由监理单位组织，勘察、设计、检测、施工和建设单位参加，监督站对验收实行监督。

4、参加人员：钢结构施工单位项目经理，试验（检测）单位技术负责人，监理单位总监理工程师，勘察单位项目技术负责人，设计单位项目负责人，建设单位项目负责人。

5、验收会议的工作程序一般按施工、检测、监理、勘察、设计、建设单位的顺序进行陈述和认可。并由监督站作监督验收的执法检查的评价。

6、钢结构工程施工单位应作出书面的钢结构施工质量自检评价报告。报告中应对所施工房屋钢结构施工情况进行介绍

7、设计要求全焊透的一、二级焊缝超声波、射线探伤检测报告；

焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相关线焊缝的内部缺陷分级及探伤报告。

8、钢材、钢铸件的出厂质量合格证明文件及需抽样复验的应有复验报告，重要钢结构焊接材料的出厂质量证明书和抽样复验报告

钢结构厂房建造完成之后都会需要进行安装质量的检测以及安全性能检测，是否安装达到质量标准。钢结构厂房的安全性检测对于厂房来说非常的重要，是决定了钢结构厂房能否顺利验收的标准，同时也验证了钢结构厂房的安装质量能够达到标准。钢结构厂房的整体结构是采用钢结构，钢结构的安装速度快切坚固耐用，钢构件均在工厂预制加工制作完成，减少现场的施工工作量，钢结构厂房的建筑空间灵活，内部大空间适合生产设备以及大型机器的生产。钢结构厂房的安装质量要达到标准才能有这些优点的出现，安装质量不过关的钢结构厂房是无论如何也达到坚固耐用的性能的，那么钢结构厂房的安全性鉴定检测是按照什么标准进行的呢？

1、工程师现场勘探；

2、制定检测鉴定方案（根据国家房屋检测相关标准，例如：《建筑结构荷载规范》《钢结构设计规范》等）；

- 3、钢结构厂房建筑、结构布置及构件尺寸核对；
- 4、钢结构厂房柱底相对沉降检测及柱倾斜检测；
- 5、对厂房进行完损状况检测；
- 6、钢结构厂房结构承载能力验算分析；
- 7、厂房构造措施分析；
- 8、出具厂房安全检测鉴定报告。