

云南/昆明屠宰场污水设备供应，全自动一体化污水设备厂家

产品名称	云南/昆明屠宰场污水设备供应，全自动一体化污水设备厂家
公司名称	云南名膜水处理设备有限公司
价格	24000.00/套
规格参数	型号:MM-5000 处理污水量:5吨 (m3/h) 产地:云南
公司地址	云南省昆明市官渡区彩云北路316号中国有色金属工业总公司昆明供销公司13幢1楼
联系电话	13678789144 18581535459

产品详情

云南/昆明屠宰场污水设备供应，全自动一体化污水设备厂家

云南屠宰场污水设备污水来源简介：屠宰加工过程中污水主要包括冲圈水、冲淋水以及剖腹时产生的含有胃内容物的污水，设备冲洗水，车间清洗水等混合污水。污水中主要含有血、碎肉、内脏杂物、毛、未消化的食物以及粪便等污染物，悬浮物浓度高，水呈红褐色并具有明显的腥臭味，是一种典型的有机污水。

云南屠宰场污水设备污水特点：

- 1.水质、水量在一天内的变化比较大。
- 2.有机污染物含量高。污水主要成分有血污、油脂、粪便、内脏残屑和无机盐类等，COD为1800 mg/L（均值）；
- 3.可生化性较好。BOD/COD值较大，一般在0.5以上；
- 4.污水中含有大量内脏残屑和食物残渣等，悬浮物含量高。

云南屠宰场污水设备工艺特点：

- 1、屠宰污水处理设备采用独特的构造方式，大限度减少臭气扩散；
- 2、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 3、消毒处理，去除率达到99.4%以上；

- 4、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；
- 5、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得佳运行效果；
- 6、屠宰污水处理设备的净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准

云南/昆明屠宰场污水设备供应，全自动一体化污水设备厂家