

老河口pe管 pe管批发 融润建材

产品名称	老河口pe管 pe管批发 融润建材
公司名称	湖北融润建材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区追日路2号
联系电话	15271033666

产品详情

PE管在运输时的注意的事项有哪些呢，以下为您解答：

- 1、管材堆放场地应平整，pe管的价格，无突出尖棱物块，不应露天堆放；室内库房贮存应通风良好，室温不宜大于40℃，远离热源，pe管批发，且应避免接触腐蚀性试剂和溶剂；
- 2、管材出库应遵守“先进先出”原则，减少管材、管件库存时间，不宜大于一年；管材、管件在工地短期露天堆放时，严禁在阳光下暴晒，应有篷布覆盖；
- 3、管材直管堆放高度应小于或等于1.50m，带承口管材承口和插口两端交替排列存放；管件应码放整齐，堆放高度不宜超过2.00m。堆放场地或库房应设灭火器和消防栓。

PE管生产过程中经常会出现一些意想不到的质量问题，一般是由于设备或原料出现问题所致。下面将根据多年来PE管材产生经验一一介绍常见的PE管质量问题及出现质量问题的原因和解决的方法。??

一、管材表面出现波纹。??

原因：1冷却不充分 2密封圈尺寸不合适，形成震动现象。??

解决方法：增加定径套进水量或增加口摸与定径套之间的距离。检查真空槽密封圈尺寸是否小，如果小，更换或适当降低一节真空槽真空度，增加第二节真空槽真空度。?

二、表面麻点(主要是内壁)。

原因：1原料中含有杂质 2口摸与芯摸间内壁清理不干净 3局部温度过高，导致老化。

解决方法：1检查原料 2清理干净或过渡一段时间 3检查温度传感器??

三、表面凹坑。??

原因：1原料潮、气泡裂开 2定径套水量不均。??

解决方法：1原料烘干2调整水量或更换定径套??

四、表面亮斑。?

原因：定径套水量不足。??

解决方法：增加定径套水量或更换水量大的定径套??

五、内外壁轴向粗糙。??

原因：原料含水量过高。??

解决方法：原料烘干处理

自进入2013年后，我国塑料管道需求仍在小幅增长，且整体表现要好于2012年。一方面受政府对基础设施项目的投建推动;另一方面是行业整合速度加快，一些没有资源优势、无创新的较小企业在加速被淘汰，一些产品质量好、规模大的PE管厂家正在不断引进新技术、创新发展;另外，进入2013年以来，原料PE价格持续低位盘整，谷城pe管，PE管生产成本可控盈利尚可。在特殊时期，全国的塑料管材企业更要有社会责任感，不能只贪图眼前利益，要提高整体水平，就要拒绝劣质管材。

行业在高速发展过程中也存在着行业产能过剩、产品同质化、等诸多问题。针对塑料管道的许多共性关键技术问题进行重点突破，消防pe管，改变塑料管道行业整体落后面貌，提升管道产业整体素质，以保证塑料管道行业持续、稳定、快速增长，实现健康发展。

老河口pe管-pe管批发-融润建材(优质商家)由湖北融润建材科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北融润建材科技有限公司(www.tz1288.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!