

纯棉布定型机 定型机 荣德机械

产品名称	纯棉布定型机 定型机 荣德机械
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

产品详情

定型时间

定型时间是热定型的另一个主要工艺条件。织物进入加热区后，加热定型所需要的时间大约可分下列几个部分：

1. 织物进入加热区后，将织物表面加热到定型温度所需要的时间，或称为加热时间。
2. 织物表面达到定型温度后，使织物内外各部分的纤维，都具有相同的定型温度所需要的时间。
3. 织物达到定型温度以后，纤维内的分子，按定型条件进行调整所需要的时间，或称为分子调整时间。
4. 织物出烘房，使织物的尺寸固定下来进行冷却所需要的时间，或称为冷却时间。通常所指的定型时间，往往是指前三项所需要的时间，而不包括第四项在内。如果把第1项看做是一种预热作用，那么，低能耗定型机，定型时间仅指第二、三项所需要的时间，即热渗透和分子调整所需要的时间。

关于加热和热渗透所需要的时间，纯棉布定型机，决定于热源的性能、织物单位面积的重量，纤维的导热性和织物的含湿量等。

定型机各岗位职责：

中车：

- 1、开机前严格按检查单设定的工艺调较各工艺参数，特别注意检查单上的备注内容。保证各工艺要求能落到实处。

- 2、生产过程中及时根据后车的指令调整工艺参数。没有后车的指令，各工艺参数不可随意调整。
- 3、生产过程中要保证行机正常、稳定。
- 4、控制吃边合理，脱边的布要及时挂边。
- 5、换料、换缸、升降温时动作迅速，无人操作定型机，不人为耽误时间，使机台的利用率尽量提高，定型机，但必须保证工作做到位，不可草率。
- 6、监督、指导前车工作，与后车配合好，使生产正常、顺畅。
- 7、做特殊整理的布时，要严格按有关规定清洁机器。
- 8、如实记录确切的工艺参数。

现定型机上所配置的整纬器为Mahlo RFMC94H型光电整纬器，Mahlo光电整纬器上有四套感应器，每套感应器包括发光和感光两部分，可通过光电效应出布的纬斜。而动作部分采用液压系统，当纬斜大小的信号传回控制主板时，控制主板便会发出指令，驱动液压系统，使曲辊或直辊作相应的角度调整，从而可纠正纬斜。具体是：当布中心与两边有差异时，曲辊会动作；而左边与右边有差异时，直辊会动作。

纯棉布定型机-定型机-荣德机械(查看)由泉州市荣德机械科技有限公司提供。泉州市荣德机械科技有限公司(www.jieyoukj.com)是从事“节能定型机,定型机,印染机,纺织机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵先生。