

台车淬火炉用的硅酸铝陶瓷纤维模块

产品名称	台车淬火炉用的硅酸铝陶瓷纤维模块
公司名称	淄博金焰节能材料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:淄博金焰 型号:1260型 规格:600*300*300
公司地址	山东省淄博市淄川区昆仑镇河夹村村委东500米 (注册地址)
联系电话	0533-5412010 18560848462

产品详情

【产品特性】

陶瓷纤维模块的应用不仅仅在炉壁上，也为终用户带来了如下好处：

处在耐火棉背面的多种形式的锚固件使得耐火棉的安装既可采用兵列式排列方式也可采用拼花地板式排列方式；

耐火棉毯在解除捆扎后会在不同方向上相互挤紧，不产生缝隙；

有弹性的耐火棉毯可以抵抗机械外力；

耐火棉毯的弹性可以弥补炉壳的变形，使得组件之间不产生缝隙；

由于重量轻，作为隔热材料时的吸热很少；

低导热性能带来高的节能效果；

具有抵抗任何热冲击的能力；

衬体无需烘干和养护，所以安装好以后便可立即投入使用；

锚固系统远离组件的热面，使得金属锚固件处在相对低的温度下。

【安装方法】

炉板除锈 将模块螺栓焊接在炉壁板上 取出模块 将模块导向杆拧到螺杆的小头上 将模块沿中心孔穿过导向杆靠到炉板上 采用专用扳手将螺母拧紧到螺杆上 拧下导向杆 依次进行其他模块的安装 抽出模块中心塑料管 拆开模块捆扎带 压缩安装补偿毯 安装下一排折叠模块。

【安装要求】

- (1)锚固钉焊接位置应准确，严格控制误差；
- (2)先将背衬层安装完毕，再施工纤维模块；
- (3)先安装炉顶模块再安装炉墙；
- (4)炉墙模块的安装应从底部开始向上安装；
- (5)模块的排列方式多采用同向"兵列式"排列，安装完一排模块后应按要求压缩铺衬补偿毯；
- (6)顶与墙及墙与墙的链接处应压缩铺衬补偿毯。

【表面修整】

- (1)折叠模块安装完成后应仔细检查，大于5mm的缝隙应填塞补偿毯；
- (2)纤维毯填塞完毕后，用方木板将折叠模块表面拍平。

【典型应用】

石油化工行业窑炉的炉衬绝热；

冶金行业窑炉的炉衬绝热；

陶瓷、玻璃等建材行业窑炉的炉衬绝热；

热处理行业额热处理炉的炉衬绝热；

其他工业窑炉的炉衬。

【技术参数】

技术参数请详见图片。

我公司主营陶瓷纤维、陶瓷纤维纸/板/毯/模块/异形件、高温浇注料、耐火棉等产品的生产销售。

厂家直销、品质保证：欢迎新老客户咨询合作。