

海珠区塑胶模具厂 五金塑胶模具厂 捷优塑胶

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 海珠区塑胶模具厂 五金塑胶模具厂 捷优塑胶 |
| 公司名称 | 广州捷优塑胶制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市白云区东景路1号自编1栋101房 |
| 联系电话 | 15622775858 |

产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——荔湾区模具厂

数控测量：产品结构的复杂，必然导致模具零件形状的复杂。传统的几何检测手段已无法适应模具的生产。现代模具制造已广泛使用三坐标数控测量机进行模具零件的几何量的测量，模具加工过程的检测手段也取得了很大进展。三坐标数控测量机除了能高精度地测量复杂曲面的数据外，其良好的温度补偿装置、可靠的抗振保护能力、严密的除尘措施以及简便的操作步骤，使得现场自动化检测成为可能。模具先进制造技术的应用改变了传统制模技术模具质量依赖于人为因素，不易控制的状况，塑胶模具厂注塑加工厂，使得模具质量依

捷优塑胶——越秀区模具厂

模具新材料及热、表处理：随着产品质量的提高，对模具质量和寿命要求越来越高。而提高模具质量和寿命最有效的办法就是开发和应用模具新材料及热、表处理新工艺，不断提高使用性能，不锈钢板材冲压模具材料改善加工性能。磨削及抛光加工技术：磨削及抛光加工由于精度高、表面质量好、表面粗糙度值低等特点，在精密模具加工中广泛应用。目前，塑胶模具厂加工，精密模具制造广泛使用数控成形磨床、数控光学曲线磨床、数控连续轨迹坐标磨床及自动抛光机等先进设备和技术。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——荔湾区精密模具定制厂家

特点 机床床身及底座为整体铸铁件，减震效果好，主轴高转速，振动小，加工成品光洁度高。运动定位和重复定位精度高，工件成品图形边缘光滑、清晰度高。全封闭外罩，防止切削外溢和飞散。控制系统具有刀具补偿功能。电控柜采用特殊防尘、防油技术。主轴采用正压密封技术，防止异物进入，提高主轴寿命。

配备自动润滑系统，对丝杆、导轨进行自动润滑

捷优塑胶——越秀区精密模具定制厂家

设备特点：机身：机身H钢焊接，机身平台整体铸铁，经龙门铣加工，保证丝杆、导轨的精准安装，保证了零件的寿命，确保了设备的精度。横梁与支撑一体铸造而成，更加稳定，传动：X、Y、Z轴均采用原装台湾TBI自动消除双螺母滚珠丝杆，是高灵敏度更稳定更精准的雕刻的保证。导轨全部采用原装台湾上银导轨，使得设备在高速度、高精度加工时更加稳定的传动。机头：主轴采用大功率水冷主轴，可根据客户要求定制独立多头或1+N多头方式，提高客户加工效率。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——海珠区精密模具开模

耐景机械设备厂生产的半自动液压冲孔机广泛应用于不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、货架、各类鞋架、衣架、不锈钢管（圆管、方管）、镀锌、彩钢、铁管、铝合金等冲孔，护栏抢尖一次冲压成型，圆管冲弧口一次成型。可根据客户需求定做多个工位的冲床，模具自带定位杆刻度尺，定位精准，冲口平整，海珠区塑胶模具厂，可任意调节对穿孔、单面孔，是护栏、货架厂和做防盗网的好帮手。

捷优塑胶——天河区精密模具开模

液压冲孔机模具特点：1. 模具可承载每日400平方米的加工需求2. 告别开孔器，无需更换钻头3. 高精度的定位靠尺，无需划线，测距4. 开孔平整没有毛刺，不变形5. 适用于加工0.2-1.2MM各型管材6. 极速冲孔效率是普遍台钻的10倍以上7. 超长使用寿命，五金塑胶模具厂，模具使用次数高达10万次以上8. 体积小，方便携带，组装快捷，操作简单，可根据客户需求定做不同的模具，模具带自动定位刻度尺无需画线，定位准确，冲口平滑没有毛刺，配合冲孔机按键调节可实现一个模具冲半孔或全孔。

海珠区塑胶模具厂-五金塑胶模具厂-捷优塑胶(推荐商家)由广州捷优塑胶制品有限公司提供。海珠区塑胶模具厂-五金塑胶模具厂-捷优塑胶(推荐商家)是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。