

和力机械优质商家 全自动钢筋调直机 钢筋调直机

产品名称	和力机械优质商家 全自动钢筋调直机 钢筋调直机
公司名称	任县和力机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边家庄村
联系电话	15131385888

产品详情

钢筋调直机

任县和力机械厂为您介绍

该机结构是由高速转子旋转调整直丝模角度，达到调直的效果，然后通过叨丝轮向前叨丝。达到要求尺寸后，丝碰到定位键后把跑道向前进推进5毫米，上方冲头压住竖切丝刀就立刻切断，丝通过竖丝刀上的压板压住开口轴承，丝就自动掉至托丝架，如果要改变长度，就移动定位键。

功能与特点：

- 1.切断钢筋长度无误差，
- 2.双头牵拉式，
- 3.最后一米钢筋调完拉出为止，
- 4.建筑丝采用钨钢模，
- 5.产品丝采用球末模，调出的钢筋不会伤害表面。

调直剪切故障详解

任县和力机械厂为您介绍

调直剪切故障详解

跟其他机械设备一样，调直机在实际操作中也存在一些故障，专业上讲是叫剪切故障。常见的故障有三种，在这里一一的为大家进行一些分析。

故障一：调直机开机后上刀伸出不回。造成这类故障的原因可能是配套辅机装配不正确，如果是这样的话，需要拆解后再按照说明书进行二次安装。也可能是由于上下刀间隙太大（小）造成，钢筋调直机价格，这个则比较好解决，只要调整到额定的数值就好。

故障二：切不断或有时切不断。主要原因有电源高压不足、延时断开时间继电器时间调整短、所切材料不对（强度太高）等，这些都可以进行针对性的调整，一般都是没有太大问题的。

故障三：单次连切。故障原因多为延时闭合时间继电器时间短，主要解决办法是适当调长时间到不连切。一般如果是经验丰富的操作员，以上的一些问题基本都是可以自己解决的，除非是真的碰到那种能力之外的，全自动钢筋调直机，那就确实无能为力了，钢筋调直机，需要送到专业的维修点进行解决。

任县和力机械厂为您介绍

调直定长切割机工作原理

原机械式调直定长切割机总，数控钢筋调直机，钢筋由盘料架上出来后进入该筒，适当调整调直块的调整螺钉，将调直块紧固在不同的偏心位置上，以便对不同规格或不同性质的钢筋进行调直。调直的方案有高斯曲线型、正弦曲线型和余弦曲线型，分别适用于不同直径，不同屈服强度的钢筋。在调直多盘钢筋后，调直块会产生磨损，此时，应补调偏心以保证调直效果。调直机主传动箱及牵引压辊，传动箱内由机械减速机构将电机转速降低，并带动主动压辊(上压辊)旋转。上料时，转动一偏心手柄，使上压辊抬起，将钢筋穿过上压辊与下压辊(被动压辊)之间的V型槽，然后反向转动偏心手柄，使上压辊放下，上下两压辊呈夹持钢筋状态。料压在两压辊之间，被调整钢筋力量的大小取决于压辊之间的夹持力。

和力机械优质商家(图)-全自动钢筋调直机-钢筋调直机由任县和力机械厂提供。行路致远，砥砺前行。任县和力机械厂（www.rhxheli.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!