

# 新建通风管道 东炬通风 通风管道生产厂

产品名称	新建通风管道 东炬通风 通风管道生产厂
公司名称	南昌东炬通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放东路179号
联系电话	18970812080 18970812080

## 产品详情

### 螺旋风管在生产中的质量如何监控

螺旋风管在生产中的质量如何监控 当时在通风工程中，南京螺旋风管获得了普遍的使用，特殊是大口径的螺旋风管在地下工程中的使用量已达50%以上。还由于螺旋风管施工是一种刚才鼓起的设备工艺，其储存、加工制作与设备均有许多新的特点，只要我们在这些方面加以节制，才干包管最终的施工质量。

### 螺旋风管的利益

螺旋式风管的制安作为一种新型的风管施工工艺，其利益是不言而喻的：外观美观、强度大、机械自动化水平高、加工制作速度快以及能减少设备任务量，大大进步了任务效率等。从少数兴旺国度问世以来，已获得了长足的开展，完成了圆风管加工质的飞跃。

(1) 外观质量高。成形后的风管内壁润滑，外壁流利；

(2) 风管强度大。由于外壁咬口构成的螺旋线棱筋均匀散布，起到一个均匀增强筋的效果，白铁通风管道厂家，其单元强度大于浅显咬口式风管；

(3) 风管密封功能优越。由所以机械加工，能减少报酬操作掉误，确保风管紧密，漏风量远小于现行标准规则值；

(4) 资料用量减少。由于螺旋式风管单元强度大于浅显风管，故同类规格风管所用的卷材厚度可以减小一个型号，且风管节长比浅显咬口式风管大，一样长度的风管节口数目分明减少，加之选用无法兰衔接，可节省许多原资料；

(5) 加工速度快、精度高。由所以机械流水线加工，可不受功课手技能程度制约，通风管道生产厂，对进步风管加工质量非常有利。

## 螺旋风管加工要求：

### 一、螺旋风管加工连接要求:

- 1) 单壁螺旋风管直径  $\leq 600\text{mm}$ 采用芯管插接加自攻螺丝连接方式，直径  $> 600\text{mm}$ 采用角钢法兰连接。
- 2) 双壁螺旋风管直径  $< 650\text{mm}$ 采用机械法兰连接，新建通风管道，直径  $\leq 650\text{mm}$ 采用角钢法兰连接。

### 二、双壁螺旋风管加工一般规定:

- 1) 外层螺旋风管镀锌板为热镀锌，其外层镀锌板厚度同单壁螺旋风管要求。
  - 2) 内层板为 $0.55\text{mm}$ 厚的穿孔镀锌板，穿孔率应在30%以上。
  - 3) 中间保温层采用厚度为 $25\text{mm}$ 、密度为 $32\text{kg}/\text{m}^3$ 的玻璃棉做保温吸声，外贴碳化无纺布。
- 三、单壁螺旋风管加工: 钢带架上装好成卷的薄钢带，白铁皮通风管道价格，薄钢带通过切断与焊接机构进入压制成型工作部分，成型工作头（专用模具）使通风管道按规定的管径锁缝成形。成型螺旋管沿成品架不断加工，向前延长，移动锯根据所需尺寸截取卷好的圆形螺旋通风管。然后从成品架上卸下放至成品区，按系统编好号。

## 通风管道安装中的遵循规则与注意事项

许多老板在新开餐厅时通常会无视厨房的排烟及通风规划，最终导致餐厅歇业改造或转让损失惨重。每家的厨房里都有烟道，一起烟道也有主副之分，主烟道贯穿整个楼体，而副烟道是相对独立的。通常家里的油烟会先到副烟道里，然后再经过隔板上的孔进入主烟道，这样可保证每户的油烟是阻隔开来的。主烟道底层有一补风口。其原理是经过抽油烟机将烟气推入次烟道中，用抽油烟机推动力和油烟温度上浮力使油烟上升一段距离后再进入主烟道排出屋面。外加不锈钢烟道装饰板，烟道口可改入吊顶内，如果是中式烟机因为烟道导管外通常无装饰板，螺旋风管则烟道口需改在吊顶下恰当方位，以便烟道导管经装饰板或从烟机吊柜内同烟机衔接。

通常来说新开餐厅时都有许多环保、厨具公司的事务员来洽谈事务，其间许多事务员乃至公司自身都不具备这方面的专业知识，通常根据经历来规划，而整个工程却达不到所需需求，厨房排烟管道的规划和装置不合理，通常会造成厨房排烟不晓畅，直接影响油烟净化器的运用，所以咱们平常在给厨房装置规划油烟机的时分，必定要留意油烟通风管道装置的事项。。

新建通风管道-东炬通风-通风管道生产厂由南昌东炬通风工程有限公司提供。南昌东炬通风工程有限公司（[www.zcyl666.com](http://www.zcyl666.com)）是从事“风管加工,通风管道,南昌螺旋风管加工,工厂除尘净化,厨房排烟”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曾经理。