

马车头螺丝 非标螺丝 螺丝不锈钢（推荐产品）

产品名称	马车头螺丝 非标螺丝 螺丝不锈钢（推荐产品）
公司名称	常州安协特种标准件有限公司
价格	.00/件
规格参数	标准类型:非标 标准编号:DIN603 品牌:安协
公司地址	常州市新北区太湖中路23号511室
联系电话	13776878095 13776878122

产品详情

标准类型	非标	标准编号	DIN603
品牌	安协	类别	定位螺钉
头型	扁圆头	槽型	内角四方
作用方式	手拧	应用范围	家具用紧固件
螺纹规格	3/8-54	公称长度	0-12（mm）
螺纹公差	4h	表面处理	镀镍
材料等级	不锈钢 A1-50	产品等级	A级

===产品图片===

===公司简介===

常州安协特种标准件有限公司位于常州市新北区春江镇，西离常州机场8公里，南临沪宁高速公路6公里，北靠长江5公里，地理位置优越，交通十分方便。本公司专业生产各种型号高强度、低方颈、英美制、德制、日制、澳制等高强度马车栓，或来样定做各种非标。本公司郑重承诺：质优价廉、以信为本。公司管理科学化，设备自动化。公司宗旨是品质锻造商魂，信誉铸造品牌。公司总经理周剑锋先生期待与您真诚合作！生产范围m5-m14,1/4-5/8. 选择安协，选择诚信！

===其他产品推荐===

平头马车螺栓m10-36mm

平头马车螺栓

美制马车螺栓3/8-16牙

美制1/4-20*8

汽车反光镜螺m10-1.25-180mm正反牙

美制八分之三16牙螺母

美制外六角

===知识拓展===

螺丝分类

主要分类包括普通螺丝、自攻螺丝和膨胀螺丝三种。

有头螺钉cap screw 过去限于全牙的扣件，但这现在并非标准用法。

六角头螺钉hex cap screw与大六角螺栓hex bolt

顾名思义为头部为六角型的外螺纹扣件，设计为使用扳手转动。依照asme b18.2.1标准，六角头螺钉(hex cap screw)较一般的大六角螺栓(hex bolt)的头高和杆长公差小，因此asme b18.2.1六角螺钉适合安装在所有六角螺栓可以使用的地方，也包含大六角螺栓太大而不能使用的地方。

内六角头螺钉socket cap screw 亦称窝头螺钉或亚伦螺栓(allen

bolt)，是头部有一个六角型内孔的螺钉，以六角尺(hex key, allen wrench or allen

key)插入内孔后才能拧紧或松动。内六角螺钉最常使用的是圆柱头螺钉，头径约螺纹主要直径的1.5倍(1960系列)，其他头型包括使表面美观的半圆头螺钉(bottom head cap

screw)和适用于锥形螺丝孔的平头螺钉(countersunk head cap screw)。沉孔设计允许螺钉头不需要外露在被固定的物件表面也还能够转动了，故多使用在表面较小，传统扳手不便使用的地方。

机器螺丝machine screw 一般来说为直径少于 $\frac{1}{4}$ 英寸的(4#~12#)，通常为全牙且由起子转动，如一字开槽，十字或内六角等。

螺丝巧用 1.首先清除断螺丝断头表面的污泥用中心铤将断面的中心铤死然后用电钻装上直径6-8毫米的钻头在断面中心铤孔处钻孔，注意孔一定要钻透。孔钻透后，将小钻头取下，换上直径16毫米的钻头，继续将断螺栓的孔扩大并钻透。 2.取直径3.2毫米以下的焊条采用中小电流在断螺栓的钻孔内由里到外进行堆焊堆焊开始的部位取断螺栓整个长度的一半即可.开始堆焊时引弧不要过长以免将断螺栓外壁烧穿.堆焊至断螺栓上端面后再继续堆焊出1个直径14-16毫米高8-10毫米的圆柱体。 3.堆焊好后用手锤锤击其端面处使断头螺栓沿其轴向产生震动.由于此前电弧产生的热量及随后的冷却再加上此时的震动会使断螺栓与机体的螺纹之间产生松动。 4.仔细观察当发现敲击后有微量的铁锈从断口处漏出时即可取m18的螺母套在堆焊的柱头上并将两者焊合。 5.焊合后微凉趁热用梅花扳手套在螺母上左右来回扭动亦可边来回扭动边用小手锤敲击螺母端面这样即可将断螺栓取出。

6.取出断螺栓后用合适的丝锤将机架内的丝扣加工一遍以除去孔内铁锈及其他杂物。