

机械保护型电缆是根据相应基本电缆的标准长度制造

产品名称	机械保护型电缆是根据相应基本电缆的标准长度制造
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂
价格	.00/个
规格参数	天联:电缆计机电缆 总屏蔽:总屏蔽,电子计算机 大成:机械保护型电缆
公司地址	河北省大城县毕演马
联系电话	15832680396 15832680396

产品详情

5.6架空光缆防强电、防雷措施应符合设计规定。吊挂式架空光缆与电力线交越时,应采用胶管或竹片将钢绞线作绝缘处理。光缆与树木接触部位,应用胶管或蛇形管保护。

图5.5引上光缆安装及保护示意图

6、局内光缆

6.1局内光缆一般从局前人孔经地下进线室引至光端机。由于路由复杂,宜采用人工布放方式。布放时上下楼道及每个拐弯处应设专人,按统一指挥牵引,牵引中保持光缆呈松弛状态,严禁出现打小圈和死弯。

6.2局内光缆应作标志,以便识别。

6.3光缆在进线室内应选择安全的位置,当处于易受外界损伤的位置时,应采取保护措施。

6.4光缆经由走线架、拐弯点(前、后)应予绑扎。上下走道或爬墙的绑扎部位,应垫胶管,避免光缆受侧压。

6.5按规定预留在端机侧的光缆,可以留在光端机室或电缆进线室。有特殊要求预留的光缆,应按设计要求留足。

光缆的制造

光缆的制造过程一般分以下几个过程:

1.光纤的筛选:选择传输特性优良和合格的光纤。

2.光纤的染色：应用标准的全色谱来标识，要求高温不退色不迁移。

3.二次挤塑：选用高弹性模量，低线胀系数的塑料挤塑成一定尺寸的管子，将光纤纳入并填入防潮防

使用特性：工作温度：一般型不超过70 型号后带105的高不超过105 额定电压 U_0/U ：

450 / 750V 址低环境温度：固定敷设 - 40 ；非固定敷设 - 15 小弯曲半径：

无铠装层电缆应不小于电缆外径的6倍带铠装层电缆应不小于电缆外径的12倍热线

15832680396型号规格型号 名称JYPV - 1

铜芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜丝编织分屏蔽电子计算机电缆JYPV - 2

铜芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜丝编织分屏蔽及总屏蔽电子计算机电缆JYPV - 3

铜芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜丝编织总屏蔽电子计算机电缆JYP2V - 1

铜芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜/塑复合膜分屏蔽电子计算机电缆JYP2V - 2

铜芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜/塑复合膜分屏蔽及总屏蔽电子计算机电缆JYP2V - 3

铜芯聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜/塑复合膜

HYAT23 铠装通信电缆 HYAT23：铜芯实心聚烯烃绝缘填充式防潮层聚乙烯护套钢带铠装聚乙烯护套市内通信电缆铠装通信电缆型号：HYAT23（防鼠、地埋）HYAT23 铠装通信电缆用途：铠装通信电缆机械保护层可以加到任何结构的电缆上，以增加电缆的机械强度，提高防侵蚀能力，是为易受机械破坏及易受侵蚀的地区而设计的电话电缆。可以采用任何一种方式敷设，更适用于岩石地区的直埋敷设。

铠装通信电缆结构：1、基本电缆：任何单护套或双护套结构的填充型和非填充型电缆。2、铠装通信电缆机械保护层：53型采用0.15mm厚的轧纹钢带，纵包于基本电缆之上，两边搭接。钢带表面经涂塑处理，以防腐蝕和水份侵入。23，22型采用双层钢带绕包也有相似的性能。3、铠装通信电缆护套：黑色高分子量低密度聚乙烯或聚氯乙烯护套。护套厚度可取决于基本电缆外径。4