

山东振德机械 广东不锈钢暗仓麻花机生产厂家

产品名称	山东振德机械 广东不锈钢暗仓麻花机生产厂家
公司名称	山东振德机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市春秋西路曲阜中学南500米
联系电话	13625370060

产品详情

跟着社会的不断进步与发展，挤压膨化技能已成为发展速度最快的饲料加工技能之一。车载膨化机技能是集物料的输送、混合、高温、高压、高剪切作用于一体，对物料进行物理、化学或生物处理，其作用时间短，营养成分损失小，使用面广。那么质料究竟对于食品膨化机有哪些影响呢?下面我就来跟我们解说一下：

质料容重、粒度、组成(淀粉、纤维、蛋白质、脂肪等含量)、含水率等，对食品膨化机膨化作用都会发生影响。

质料含油量高或挤压过程中增加的油脂过多，简单发生滑壁空转现象，使物料受到的挤压力达不到要求，不能使物料彻底膨化，这时应恰当增加物料的增加量、增大食品膨化机压力环的直径或减小模孔的直径。

质料中水分的大小及调质用水温度的凹凸，与膨化产品的质量、加工稳定性及在膨化腔内的受压状态严密相关。在水分低时，能耗大，产值也有所下降，反之亦然。在水分附近时，蒸汽调质比冷水调质产值高，杂粮玉米膨化机图片，车载膨化机电耗低。

质料中淀粉含量较高时，温度调节和蒸汽增加要恰当，否则简单发生堵机现象，从而影响出产功率。特别是开始时增加的物料过多，简单发生堵机现象，从而影响出产的连续进行。在挤压完粘度较高的质料后，再用含油脂量较高的物料(如大豆粉)清理膨化腔，以坚持其良好的工作特性。

车载膨化机作为出产膨化食物的专用设备，在运用时或多或少都会遇到一些毛病，今日首要就不出料或

出料不正常的原因剖析，并给出相应的解决方法。

1、膨化机不出料。首要表现为，正常出产时，或者刚开机，首要模头处不出料。

A：食物膨化机原料粒度粗。解决方法：破坏至工艺要求；

B：开机加水少。解决方法：加水至工艺要求；

C：食物膨化机主电机回转。解决方法：换主电机进线相序；

D：机筒内有残渣未排净。解决方法：停机清理洁净后再出产。

E：温度不均衡。解决方法：按工艺要求调整温度；

2、食物膨化机出料不正常。首要表现为，出料过于快，膨化过度或不膨化。

原因A：物料含水量低。解决方法：增加水分含量；

原因B：温度操控仪失控。解决方法：替换温度操控仪；

原因C：膨化机械螺杆磨损。解决方法：替换新的剪切段。

不膨化的原因：温度过底。解决方法：按工艺要求调整。

3、食物膨化机切料不正常。首要表现为，产品膨化不成型，或者有毛边。

原因：车载膨化机个别刀具间隙过大或磨损。解决方法：从头调整或替换。

近年来国内外使用车载膨化机设备生产一系列休闲食物，其特点松脆爽口、易于消化吸收，因而深受顾客青睐。食物膨化分高

膨化和螺杆挤压膨化。

首先从工艺流程看，质料混合 - 蒸煮搅拌 - 辊压 - 卷筒 - 冷却老化切割成型一次烘干 - 寄存 - 二次烘干 - 油炸/烘焙/炒制加调料 - 包装 - 制品。依据工艺流程，设备安置如搅拌机、压皮机、冷却机、卷皮机、老化房、成型机一次烘干机、二次烘干机、油炸锅和调味机。

高温膨化食物的膨化效果取决于多个方面。如淀粉质料中支链淀粉的含量，含量越多，膨化越好；半制品中内部水分的含量及晶格化程度；半制品加热干燥阶段，参加膨松剂，部分分化后在半制品中形成极纤细的孔状疏松结构，剩余的膨松剂受热分化产气，两者协同效果，使产品达到充分膨化的膨松结构。

质料配比。质料主要为淀粉类及面粉。淀粉类中选择含支链淀粉越高的越好。各常用质料的支链淀粉比例顺次下降，膨化度也顺次下降。对商场常见的质料进行排位，膨化度好的是糯米，其次是马铃薯淀粉、木薯淀粉、籼米、玉米淀粉、梗米。面粉以中等面筋含量(湿面筋含量25%左右)为好。面筋含量太高，面筋的收缩弹性使产品不易膨化而产生塌缩、僵硬现象；面筋含量太低，辊压时面皮易断。

产品包装。将膨化食物用线性低密度聚乙烯薄膜或铝箔包装，放于室温下贮放10周。结果发现，包装起来的膨化大豆食物，在室温下放置6到8周后，质量没有改变。

山东振德机械(多图)-广东不锈钢暗仓麻花机生产厂家由山东振德机械设备有限公司提供。山东振德机械设备有限公司 (tz1288.com) 位于曲阜市春秋西路曲阜中学南500米。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东振德机械在休闲食品加工设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。山东振德机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。山东振德机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。