

聚合硫酸铁，恒荣生产厂家，混凝性能优良，矾花密实，沉降速度快

产品名称	聚合硫酸铁，恒荣生产厂家，混凝性能优良，矾花密实，沉降速度快
公司名称	郑州恒荣环保科技有限公司
价格	1500.00/吨
规格参数	成分:硫酸铁 颜色:黄色粉末 含量:22%
公司地址	郑州市金水区纬四路东32号3号楼23层2305号
联系电话	18638726679

产品详情

聚合硫酸铁制备方法

聚合硫酸铁制备原料为硫酸亚铁、硫酸和催化剂。将硫酸洗液浓缩，调整酸和亚铁比例，在密闭压力容器内，加入定量的亚硝酸钠，再通入氧气，在定温、定压的搅拌条件下，经反应便得到聚合硫酸铁。

聚合硫酸铁特点

聚铁水解后产生大量的 $[Fe_4(H_2O)_6]$ ， $[Fe_2(H_2O)_6]$ ， $[Fe(OH)_2]$ 等多核络合物，通过吸附、架桥、交联等作用，使水中的胶体微粒凝聚在一起，与此同时还发生了一系列的物理化学变化，并使得他们具有很强的电中和能力，从而降低了胶团的安电位，破坏了胶团的稳定性，促使胶粒快速凝聚沉淀；由于聚铁碱化度低(10%~13%)故凝聚能力大；生成的絮体大，沉降快。此外，相对密度小，在汽浮中应用效果更好；PF值适用范围广(4~11)；除Mn外，对其他重金属均有较好的去除效果；对SS、COD、BOD、色度及恶臭等均有良好的去除效果；具有破乳功能，故对乳化油的去除有定效果；制造简单，原料价格低，易得且腐蚀性小；药剂投加量少，污泥较其他药剂生成量

聚合硫酸铁使用配比用量

名称

参考用量

名称

生活饮用水

1:2000-1200000

纸箱厂废水

1:5000-1:1000

工业用水

1:20000-1:2000

机加工乳化油废水

1:5000-1:12000

城市污水

1:1000-15000

化工废水

1:3000-1:10000

电厂废水

1:1000-1:30000

油田钻井废水

1:300-1:1000

洗煤废水

1:10000-1:30000

造漆废水

1:3000-1:8000

钢铁工业废水

1:1000-1:2000

洗毛废水

1:2000-1:800

有色选矿废水

1:8000-1:20000

制革废水

1:2000-1:6000

冶金选矿废水

1:8000-1:2000

印染废水

食品工业废水

造纸废水

电镀废水

1:5000-1:10000

污泥脱水

1:100-1:1000

聚合硫酸铁是一种优良的净水剂,具有良好的聚凝和吸附作用,广泛应用于源水、饮用水、自来水、工业用水、工业废水及生活污水的处理,聚合硫酸铁具有投药量少,适应能力强,聚凝速度快,沉降迅速等特点,具有脱色、降重金属离子等功能。其性能指标如下:

项目

指标

国家标准

公司产品

全铁含量,%,

18.5

19.1

还原性物质(以 Fe^{2+} 计)含量%

0.15

0.01

盐基度,%

90-14.0

PH(1%水溶液)

2.0-3.0

2.4

砷(As)含里,%,

0.0008

0.0001

铅(Pb)含里,%,

0.0015

不溶物含里,%,

0.5

0.4

聚合氯化铝废水处理应用

1、印染废水处理，替代传统低分子铁盐和铝盐的混凝剂，相对传统混凝剂用量大、混凝效率低、有铝离子等残留易造成二次污染的特点，聚合硫酸铁的投加量在150ppm左右，其用量小，对COD和色度的去除率高，最佳pH值条件为：8.0。

2、电镀污水处理，可做混凝剂和破络剂。络合物主要是铜—氨络合物，其性质稳定，pH=11，难以与碱、聚铝等混凝剂直接发生沉淀反应。还可以用作中水回用。

3、造纸废水处理，替代聚合氯化铝、硫酸铝等，用作混凝剂，还可以用作造纸污泥脱水，在造纸废水处理工序中不可以用聚合硫酸铁（含强阳离子的聚合物），只能用聚合氯化铝。

使用方法

本产品广泛应用于生活饮用水，工业循环水及化工、石油、矿山、造纸、印染、酿造、钢铁、煤气等行业工业废水的净化处理，对不同地区不同类型的水源均能达到理想的效果。使用时，一般将液体聚合硫酸铁配成10%--50%的水溶液（在源水浊度较高时可直接投加），固体聚合硫酸铁配成10%--30%的水溶液，然后根据具体情况将配好的溶液按最佳的条件和药量投入，经充分搅拌后可得到最佳的混凝效果。

用量可根据原水的不同浊度，测定最佳投药量，一般混浊（浊度在100-500mg/L）水，每千吨使用本品30-50公斤，非饮用水高浊度工业污水可适当投加量。

工业废水处理时，将一等品聚合硫酸铁稀释至1-2倍的水溶液。在源水浓度较高、处理水量较大时，可直接投加。然后根据实验室模拟试验的结果按最佳的工艺条件和药量投加，经充分搅拌、混凝沉降后，可以得到澄清的出水。

净水厂亦可稀释2-5倍后投加。投加量的确定，根据原水性质可通过生产调试或烧杯实验视矾花形成适量

而定，制水厂可以原用的其它药剂量作为参考，在同等条件下本产品与固体聚合氯化铝用量大体相当，是固体硫酸铝用量的1/2-1/3。如果原用的是液体产品，可根据相应药剂浓度计算酌定，大致按重量比1:3而定。

大量实践证明，普通聚合硫酸铁在多数情况下难以达到预期的目的，一般情况下需要根据使用介质、使用地点进行剂型选择试验来确定合适的，再进行工业化动态试验来确定最佳投药点和最佳投药量。以利于聚合硫酸铁在矿冶领域应用范围的不断拓展。