

钢筋数控弯箍机 和力机械 弯箍机

产品名称	钢筋数控弯箍机 和力机械 弯箍机
公司名称	任县和力机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边家庄村
联系电话	15131385888

产品详情

弯箍机安装前的准备工作

任县和力机械厂为您介绍

弯箍机安装前的准备工作

弯箍机的安装应符合本弯箍机《使用说明书》中规定的使用环境。此外还应注意:

(1)弯箍机应放置在坚固地基的水平地面上，钢筋自动弯箍机，周围要留有足够的空间以便进行加工和维修。弯箍机使用螺栓固定在地基上可充分发挥其性能，经水平调整后即可使用。

(2)弯箍机应安装在具备避雷装置的厂房区内。

(3)弯箍机应安装在具有充分照明设施、无污染物、没有放置杂物、具有良好通风条件而且通道畅通的车间中。

(4)安装弯箍机的地面要避开软而不坚实的地方。如果弯箍机只能在软而不坚实的地面上安装，必须采取打桩的形式或类似措施以增强土层的支撑能力，这样才能防止弯箍机下沉或倾斜。

(5)如果弯箍机在不得已的情况下一定要安装在振源附近，则必须在弯箍机周围挖槽沟或类似的措施以防振。

弯箍机具有长而窄的形状部件的重量偏向一侧

任县和力机械厂为您介绍

弯箍机具有长而窄的形状，部件的重量偏向一侧，或者弯箍机的加工部分偏心于底部。

弯箍机加工时，往复载荷大，或垂直或水平脉冲；
或者弯曲机具有高速旋转的不平衡部件，离心力大。
弯曲机的安装和固定方法主要包括三种刚性连接和弹性连接以及刚性和弹性混合连接。

当进行弹性连接时，不存在该问题。弹性连接采用中小型弯箍机，钢筋弯箍机，特别是各类精密弯箍机，柔性加工中心和自动生产线，无需拧紧地脚螺栓。弯箍机在自由状态下完全支撑。

弹性连接采用早期弹性喇叭，使用螺母固定床脚。
主要是使用螺栓，压环和橡胶座来使橡胶变形调整钢弯曲机的水平的产品。本实用新型不需要嵌入地脚螺栓形成弹性支撑，从而防止因振动引起的车身疲劳损伤，从而延长了弯箍机的使用寿命和精度。

弯箍机负载试验用于测试弯曲机的各种机构的强度和弯箍机在负载下的各种机构的工作条件。
内容包括：弯箍机主传动系统的大扭矩试验，以及在短时间内超过大扭矩25%的试验；
弯箍机大切削主要部件的试验和短期超过大切削主要部分的25%。测试；
负载试验通常使用切削试验方法或仪器加载方法在弯曲机上进行。

任县和力机械厂为您介绍

数控弯箍机安装在基础上，不论是否用地脚螺栓紧固，均需水平调整，即需在床身底座与基础间放置几个可调整导轨水平的支撑。一般常用的调整支撑是垫铁。

数控弯箍机在基础上的调整，钢筋数控弯箍机，应先粗平后精平，弯箍机，即在灌注地脚螺栓孔前粗略找平一次，在拧紧地脚螺栓的螺母时再做最后的精平调整工作。找平数控弯箍机时，一般应在数控弯箍机处于自由状态下进行，不应用拧紧地脚螺栓或局部加压等方法使其强制变形以达到精度要求。

钢筋数控弯箍机-和力机械(在线咨询)-弯箍机由任县和力机械厂提供。钢筋数控弯箍机-和力机械(在线咨询)-弯箍机是任县和力机械厂（www.rxheli.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：白贺朋。