

注塑机，pvc挤出机，造粒机等

产品名称	注塑机，pvc挤出机，造粒机等
公司名称	舟山市定海路成螺杆制造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:lucheng 型号:luc201
公司地址	舟山市定海区金塘镇西垵工业区吉祥路10号
联系电话	86 0580 8051984 013957208736

产品详情

品牌	lucheng	型号	luc201
规格	PE, PP, PVC, PS, ABS, PA, POM, PC, PSV, PTFE, PVR, PR, UP, PEC, PF, VF, MP, PMMA	适用范围	海天 海雄 震雄 伊之密 博创 亿利达 海太 海德等各注塑机的螺杆

舟山定海路成是一家专业制造螺杆机筒的专业生产制造企业。多年来，路成螺杆一直致力于橡胶塑料挤出机，注塑机的主要部件——料筒，诸如海天海雄震雄伊之密博创亿利达海太海德等各注塑机的螺杆，料筒的开发与制造，产品广泛适用于各种橡胶塑料挤出，主诉机械设备，如：板材片材机，吹膜制袋机，食品机，制药机，饲料机，涂料机，打包带机，发泡机，造粒机，编织袋拉丝机，造纸设备，电线电缆设备等。

我厂生产的螺杆主要型式有：渐变型，突变型，pm分离型，分流型，屏障型，真空排气型，组合型，变通型，高速型等。广泛适用于各种橡塑原理，如：pe, pp, pvc, ps, abs, pa, pom, pc, psv, ptfe, pvr, pr, up, pec, pf, vf, mp, pmma, pet, pbt, pps, mppo, pi, lcp等。

路成螺杆借地利位置的优势，服务国内外市场；以更快的交货期，以更优惠的价格向您提供优质的机筒，螺杆产品。“追求卓越，力求完美”是我们的企业精神。“创著名商标，创一流企业”是我们的经营理念，“给予客户最满意的售后服务”是我们自始至终努力追求的经营目标。路成螺杆欢迎新老客户交流指导。

技术参数

调质硬度：hb260-290

氮化硬度：hv800-1050

氮化层深度：0.4-0.7mm

氮化脆度： 一级

表面粗糙度： ra0.4

螺杆直线度： 0.015mm

氮化后表面镀铬层硬度： 900hv

镀铬层厚度： 0.05-0.10mm

双合金硬度： hrc56-65

双合金深度： 0.8-2.0mm

材料和工艺

优质38crmoaia

优质双相不锈钢

优质粉末冶金材料

冷，热喷涂硬金属工艺

先进渗氮工艺

耐腐蚀，耐磨双金属喷涂工艺

平行双螺杆，双孔机筒系列

规格：

50/2 (2代表双螺杆)， 65/2， 80/2， 90/2， 105/2， 125/2， 130/2，
150/2， 180/2， 200/2

锥形双螺杆，双孔机筒系列

sjs 35,sjs 51,sjs 55,sjs 65, sjs 80,sjs 92,

螺杆直径/螺杆数量

35/80-2, 51/105-2, 55/113-2, 65/132-2, 80/156-2, 92/188-2

螺杆转向：异向向外

螺杆转速：

1-40,2-32,1-36,1-32,1-32,1-32

螺杆有效长度：

810mm , 1070,1200,1441,1800,2500mm

挤出机单螺杆，机筒系列

规格：直径15mm-直径360mm

长径比; $l/d=15-45$

橡胶螺杆，机筒系列

螺杆机筒基本材质：38crmoaia

调制后硬度：hb260-290

氮化深度：0.40-0.70mm

表面硬度：hv940-1050

表面粗糙度：ra0.4um

螺杆直线度：0.015mm

氮化后表面镀硬铬硬度： 950hv

镀铬层厚度：0.03-0.08mm

双合金硬度：hrc55-62

销钉螺杆，机筒

规格;直径75mm-直径200mm

冷，热喂料螺杆，机筒

规格：直径30mm-直径250mm

行星螺杆，机筒

规格： 120- 240mm

1、材质：38crmoala调质、氮化处理；

2、表面硬度：hrc55 ° -58 ° ；

3、氮化层深度：0.5-0.8mm.

适用范围：普通塑料、pp、pc、pe、abs、as、ps、
pvc、pmma等。

服务：本厂可上门测绘，也可按客户的要求进行量身订做