

# 1FK7063-5AF71-1AA5电机抖动专业修复

产品名称	1FK7063-5AF71-1AA5电机抖动专业修复
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	900.00/台
规格参数	伺服系统:伺服电机 电机维修:1FK7063-5AF7 电机产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

## 产品详情

(1)轴承运转时有'吱吱'声，这是金属摩擦声，一般为轴承缺油所致，应拆开轴承加注适量润滑脂。

(2)若出现'唧哩'声，这是滚珠转动时发出的声音，一般为润滑脂干涸或缺油引起，可加注适量油脂。

(3)若出现'喀喀'声或'嘎吱'声，则为轴承内滚珠不规则运动而产生的声音，这是轴承内滚珠损坏或电机长期不用，润滑脂干涸所致。

3、若传动机构和被传动机构发出连续而非忽高忽低的声音，可分以下几种情况处理。1、电机绕组的极性及连接正确性的检查试验,专业直流电机维修,包括检查主磁极与换向极绕组的连接正确性、换向极绕组和补偿绕组对电枢绕组之间连接的正确性、串励对并励绕组之间（或各并励绕组之间）连接的正确性等项。

2、绕组对机壳及绕组相互间绝缘电阻的测定。

3、绕组直流电阻的测定。

4、电刷中性线位置的调整。

5、有条件的情况下,做各绕组间、各绕组及换向器对机壳的耐压试验。

(1)周期性'啪啪'声，为皮带接头不平滑引起。

(2)周期性'咚咚'声，为联轴器或皮带轮与轴间松动以及键或键槽磨损引起。

(3)不均匀的碰撞声，为风叶碰撞风扇罩引起。

### 三、进口电机维修技巧——闻

通过闻电机的气味也能判断及预防故障。若发现有特殊的油漆味，说明电机内部温度过高;若发现有很重的糊味或焦臭味，则可能是绝缘层被击穿或绕组已烧毁。

### 四、进口电机维修技巧——摸

摸进口电机一些部位的温度也可判断故障原因。为确保安全，用手摸时应用手背去碰触电机外壳、轴承周围部分，若发现温度异常，其原因可能有以下几种。

- 1.通风不良。如风扇脱落、通风道堵塞等。
- 2.过载。致使电流过大而使定子绕组过热。
- 3.定子绕组匝间短路或三相电流不平衡。
- 4.频繁启动或制动。
- 5.若轴承周围温度过高，则可能是轴承损坏或缺油所致。

### 进口电机常见的六大故障及排除方法

#### 电机维修之电机冷却方法

电机维修之电机冷却介质从周围介质直接的自由吸入，然后返回到周围介质（开路）

机壳表面冷却：初级冷却介质在电机内的闭合回路内循环，并通过机壳表面把热量传递到周围环境介质，机壳表面可以是光滑的或者是带散热筋的，也可以带外罩以改善热传递效果

外装式冷却器（用周围环境介质）：初级冷却介质在闭环回路内循环，并通过装在电机上面的外装冷却器，把热量传递给周围环境介质

外装式冷却器（用远方介质）：初级冷却介质在闭环回路中循环，并通过装在电机上面的外装式冷却器，把热量传递给远方介质。

电机维修之常用冷却介质：空气，氢气，氮气，二氧化碳，水，油

#### 电机维修之冷却介质的推动方法