

石家庄供应水泥胶砂软练试模优质报价

产品名称	石家庄供应水泥胶砂软练试模优质报价
公司名称	沧州润禄仪器设备有限公司
价格	95.00/个
规格参数	品牌:润禄 规格型号:40x40x160mm 产地:河北
公司地址	河北省沧州市献县乐寿镇丁庄村128号
联系电话	17370957979

产品详情

水泥软练试模产品符合建材行业JC/T726-2005水泥胶砂试模，钢制试模底部采用优质铸铁，四边挡板采用优质钢板，都经过精磨加工，尺寸准确，拆装方便。

水泥软练试模规格：40*40*160mm

JJ-5型水泥胶砂搅拌机采用单片机自动程序控制完成搅拌工作，分高速、低速、自转与公转。水泥胶砂搅拌机用来把测量水泥强度试验用的试验品搅拌均匀的机器。水泥胶砂搅拌机工作时进行复合运动，两转子交叉重叠，会产生一个失重区，在此区域内，不论物料的形状，大小，和密度如何，都能使物料处于瞬间失重状态，物料在机器内形成全方位连续循环翻动，达到快速混合均匀的效果。符合国标GB/T17671-1999要求。

水泥胶砂搅拌机技术参数：

搅拌叶宽度：135mm 搅拌锅容积：5L 自转：低速 140 ± 5 转/分 高速 285 ± 10 转/分 公转：低速 62 ± 5 转/分 高速 125 ± 10 转/分 电压：AC 380V 电机功率：0.55/0.37KW

JJ-5型水泥胶砂搅拌机主要有双速电机、加砂箱、传动箱、主轴、偏心座、搅拌叶、搅拌锅、底座、立柱、支座、外罩、程控器等组成。

水泥胶砂搅拌机工作原理：双速电动机通过联轴器将动力传给传动箱内的蜗杆再经蜗轮及一对齿轮和传给主轴并减速。主轴带动偏心座同步旋转，使固定在偏心座上的搅拌叶进行公转。同时搅拌叶通过搅拌叶轴上端的行星齿轮围绕固定的内齿轮完成自转运动。搅拌锅与支座用偏心槽旋转锁紧、砂罐内加砂子后，可在规定时间自动加砂或手动加砂，手柄用于升降和定位搅拌锅位置用。

水泥胶砂搅拌机操作与使用：将本机电源插头插入电源插座接通电源，红色指示灯亮表示电源接通，再将程控器插头插入本机程控器插座，程控器数码管显示为0，砂罐内装入1350g标准砂，搅拌锅内装入水2

25g、水泥450g，将搅拌锅装入支座定位孔中，顺时针转动锅至锁紧，再扳动手柄使搅拌锅向上移动处于搅拌工作定位位置。

ZT-96型水泥胶砂振实台主要由振动部件，机架部件和接近开关程控系统组成。工作时由同步电动机带动凸轮转动，使振动部件上升运动，升到定值后落下，而产生振动使水泥胶砂在力的作用下振实，该仪器采用接近开关计数自动控制，60次后自动停止，使用方便，计数准确。

水泥胶砂振实台主要技术参数：

振幅：15mm ± 3mm 振动频率：60次/s
台盘总质量（包括臂杆）：13.75Kg ± 0.25Kg
电源：220V
体积：104 × 300 × 460mm

水泥胶砂振实台安装调试：

正确安装对试件的制作和试验结果至关重要，安装时请按以下步骤进行。

1、按国家标准GB/T17671-1999中的4.2.5要求、振实台安装在高度约400mm的混凝土基座上。混凝土体积约为0.25m³、重约600kg。需防外部振动影响振实效果时，可在整个混凝土基座下放一层厚约5mm天然橡胶弹性衬垫。并注意机体应有良好的用电安全接地。

2、将振实台用地脚螺钉固定在基座上，安装后成水平状态，可用高度尺校正振实台台面四角的高度在1mm以内，长度方向水平在0.5mm以内、仪器底座与基座之间安铺一层新鲜厚砂浆以保证它们完全接触。同时也可用此方法调整台面和臂杆呈水平

3、待水泥胶砂凝结硬化后拧紧地脚螺钉，注意拧紧力应基本一致，防止设备变形，然后将图“1”所示中台面（5）抬起，凸头（4）与定位套（2）不应有卡阻现象，若发现有卡阻现象，一般是水平未校准、应寻找原因后校准。

4、地脚螺钉位置如简图