

50押出机 泰丰设备 无锡押出机

产品名称	50押出机 泰丰设备 无锡押出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

产品详情

如何正确的操作电线押出机以及需要注意的事项

电线押出机的正确操作方法及注意事项

为了充分发挥机器的效能，使机器保持良好的工作状态，延长机器的使用寿命。我们需要对机器进行正确的操作。电线押出机的操作包括机器的安装、调整、试车、操作、维护和修理等一系列环节，该押出机的操作方法如下：

操作前的准备工作

(1)挤出成型的塑料应达到所需要的干燥要求，必要时需作进一步干燥。并将原料过筛除去结块团粒和机械杂质。

(2)检查设备中水、电、气各系统是否正常，加热系统、温度控制、各种仪表是否工作可靠；辅机空车低速试运转，观察设备是否运转正常；启动定型台真空泵，观察工作是否正常；在各种设备滑润部位加油润滑。如发现故障及时排除。

(3)宣召机头规格，按规定的顺序装好装机头及定型套。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料押出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备

?电线押出机的正确操作方法及注意事项

电线押出机的正确操作方法及注意事项

为了充分发挥机器的效能，使机器保持良好的工作状态，延长机器的使用寿命。我们需要对机器进行正确的操作。电线押出机的操作包括机器的安装、调整、试车、操作、维护和修理等一系列环节，该押出机的操作方法如下：

押出机的正确使用

(1)在恒温之后即可开机，开机前应将机头和押出机法兰螺栓再拧紧一次，以消除螺栓与机头热膨胀的差异，紧机头螺栓的顺序是对角拧紧，用力要均匀。紧机头法兰螺母时，要求四周松紧一致，否则要跑料。

(2)开机，选按“准备开机”钮，再接“开机”钮，然后缓慢旋转螺杆转速调节旋钮，螺杆转速慢速启动。然后再逐渐加快，同时少量加料。加料时要密切注意主机电流表及各种指示表头的指示变化情况。螺杆扭矩不能超过红标（一般为扭矩表65%-75%）。

(3)当口模出料均匀且塑优良好可进行牵引人定型套。塑化程度的判断需凭经验，一般可根据挤出物料的外观来判断，即表面有光泽、无杂质、无发泡、焦料和变色，用手将挤出料挤细到一定程度不出现毛刺、裂口，有一定弹性，此时说明物料塑化良好。若塑化不良则可适当调整螺杆转速、机筒和机头温度，直至达到要求。

(4)在高速押出机挤出生产过程中，应按工艺要求定期检查各种工艺参数是否正常，并填写工艺记录单。按质量检验标准检查型材产品的质量，发现问题及时采取解决措施。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料押出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备

线缆押出机的分类——泰丰线缆设备

根据押出机规格和要求的不同，押出机一般可以分为电子芯线押出机、电源线押出机、电力电缆押出机、物理发泡电缆押出机、民用建筑布线押出机、尼龙护套押出机、低烟无卤电线押出机、化学发泡电缆押出机、硅胶硫化押出机、橡胶硫化押出机、铁氟龙高温线押出机、极细线同轴线押出机、数字通信网络电缆押出机、TV光纤二次套塑押出机、TV光纤成缆押出机、皮线光缆和市内光缆押出机等几种。