

陶瓷纤维模块怎么安装？详细步骤看这里

产品名称	陶瓷纤维模块怎么安装？详细步骤看这里
公司名称	济南盛阳高温材料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:盛阳 型号:SYGW 产地:山东
公司地址	高新区汉峪金谷商务中心二区4号楼1601-1
联系电话	0531-87986177 18615222199

产品详情

陶瓷纤维模块安装步骤详解

（一）钢板清理

模块安装前，应将带安装的钢板及炉壁清理干净，生锈的钢板要做除锈处理。

（二）放线

布线时，严格按照施工设计图进行，以模块的中心点为基准，向两侧布线，并标出螺栓位置，尽量使最后一排螺杆位置不出现较大误差。

（三）锚固件焊接

锚固钉焊接在炉壁钢板上，位置应准确，严格控制误差；焊接时锚固钉须垂直炉壁板，同时尽量避免对螺栓螺纹的损伤，螺栓相邻中心距偏差 ± 2 ，任意两间距偏差 ± 3 mm；焊接完毕后要采用锤击、弯曲的方式，挨个检查螺栓的焊接质量，确保焊接牢固后，清除焊渣。

（四）背衬毯安装

先将陶瓷纤维毯压缩至要求的厚度，毯与毯间接缝错层铺开（错开量不小于图纸要求），用快速卡片必须卡紧、防止反弹。

（五）模块安装

取出陶瓷纤维模块 将导向杆拧到螺杆的小头上 将陶瓷纤维模块沿中心孔穿过导向杆靠到炉板上 采

用专用扳手将螺母拧紧到螺杆上 拧下导向杆 依次进行其他陶瓷纤维模块的安装。

需要注意的是，模块安装要遵从先炉顶再炉墙，由底往上安装的原则。安装完一排模块后，在模块的切割面铺好补偿毯（由2层20mm毯挤压成25mm厚），并用U型钉固定在已安装完毕的模块上。

（六）模块表面修整

陶瓷纤维模块安装完成后，用木板将模块表面拍平，确保模块挤压密实，缝隙较大的位置用补偿毯填塞严实。

（七）固化剂喷涂

保温层安装完毕后，为延长保温棉使用寿命，增强抗风蚀及气流冲刷的能力，应在模块表面喷涂固化剂保护层，用量约1.5kg/平米。

我公司承接各种高温设备的产品定制、保温技术咨询指导、施工及改造工程！