

# 节能定型机供应商 节能定型机 荣德机械

产品名称	节能定型机供应商 节能定型机 荣德机械
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

## 产品详情

### 定型机进布规则——进布

#### 2作业流程

2.1 找布：根据生产计划从主控台取《后整理流程卡》，据车牌号等信息在待加工放置区域内找到需要加工布，一次准备二至三车；无计划时实行先进先出原则并兼顾颜色及荧光递变原则加工。

2.2 备料：找到布后即通知化料工化好规定的用料。

2.3 查布头。

2.3.1检查上工序是否按要求拉出缝头，节能定型机供应商，并仔细核对相应的《后整理加工分箱卡》与每段布头的热熔标签是否相符；如相符，则推至机头；对于缝头质量不合要求（平、直、齐、牢）时，要撕去重缝，并登记交班长确认。

2.3.2工序无按要求拉出布头，则在错项记录本上作好记录，同时对卡上数量与实际布量作出估计，避免漏加工；

2.3.3查来布是否有被取样未缝头或有剪口，防止出现放飞机或撕断布等问题；

2.3.4查正反面是正确并保证本机台按正确方向加工。

2.4 查布面质量。

2.4.1查前工序相关记录，如是否已加工或加工后提示后面注意事项。

2.4.2量幅宽，测量待加工布来布幅宽，记录于《后整理加工分箱卡》上。

2.4.3查荧光，打开荧光灯并关上其它照明灯检查荧光，如果环境灯光过强时则对布车的头尾各取10CM左右靠近荧光灯对对比照荧光，出现不一时表明来布有问题。

2.4.4查其它布面质量，加工前对来布上层的几码布仔细检查，加工中经常检查布面其它质量。

2.4.5对上述检查发现的问题，如幅宽或其它方面不符合工艺要求或前工序记录，其它质量问题等，即通知班长或上级，不能在本工序解决的问题暂停加工。

2.4.6要检查来布纬斜状态，必要时要翻布来调事先调节方向，以利本机加工。

2.5 查工艺要求：在“后整理流程卡”本工序栏或备注栏等处查渍工艺要求，对于要求卷装的要即通知落布工作好卷装准备。

### 主要布面疵点及形成原因

- 1) 烂边：布边脱离针链，关闭脱边自停器，减速将布压入针链。
- 2) 纬斜：调整整纬预设斜纹组织，可采用与纹路相反方向预设快k。
- 3) 轧皱：一般出现边皱时加大进布张力，出现纵向直皱时减少进布张力；对于松散组织和返工布布身柔软等特点，节能定型机批发，可调节料槽料面尽量低。其次是令布平整进入压辊
- 4) 污渍，油渍，锈渍：查看来源，清洁。
- 5) 纬移：超喂轮造成则减慢转速，吸边器造成则顶开吸边夹。
- 6) 风印：布面形成轻微不规则压痕，关闭部分烘箱令带潮落布
- 7) 料渍：料反应或风干凝结或搅拌过度分离或个别料未化开等。
- 8) 针y眼入：布脱铗，走边，使布铗针z刺入布边里面，严重的可能形成烂边，发现及时，节能定型机，采取措施。

折叠水喷淋LQDF系列废气净化器工作原理: 定型机产生的高温废气进入废气净化器，在导流定型机废气处理工艺流程图区经缓流、均流、扩散后进入喷淋区，烟气在喷淋区与高压水雾紊流接触，节能定型机厂，废气中的有害气体、纤维、尘、油雾被水雾捕集后经净化器底部排水口流入油水分离水箱中。经喷淋净化、降温后的气体由喷淋区进入脱水区，脱水后的洁净气体由净化器顶部通过排风管道排入大气。

水喷淋式处理工艺应用于定型机废气治理，主要凸显以下优势:

- a、无需加装引风机，充分利用原有排风机的富余风压，不增加电能损耗;
- b、有效保护定型机风管，消除火灾隐患(净化系统运行后兼有灭火功能);
- c、烟气充分降温，有效回收废油产生经济效益;
- d、净化后的废气达标排放。

节能定型机供应商-节能定型机-荣德机械由泉州市荣德机械科技有限公司提供。泉州市荣德机械科技有限公司 ( [www.jieyoukj.com](http://www.jieyoukj.com) ) 在印染整机械与设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，荣德机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵先生。