

运城操作简单的粉末喷粉流水线|静电涂装设备厂家电话

产品名称	运城操作简单的粉末喷粉流水线 静电涂装设备厂家电话
公司名称	河北润行机电设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:润行机电 型号:定制 产地:正定
公司地址	河北省石家庄市无极县经济开发区西区（注册地址）
联系电话	暂无

产品详情

运城操作简单的粉末喷粉流水线|静电涂装设备厂家电话

涂装酸洗磷化废水处理设备，轿车涂装进程排放的水污染物如树脂、外表活性剂、磷酸盐等可形成严峻污染。轿车涂装废水成份复杂，排放无规律，故水质改变大。国内轿车涂装废水处理经历证明，选用物化-生化法处理工艺，可使排水中的CODCr 100mg/L,PO43-（P） 0.5mg/L,工程设计中应留意水质均衡、高浓度废水预处理、确保满足的生化时间。

涂装工艺一般由漆前外表处理、涂布和枯燥等三个根本工序组成。漆前外表处理是涂装工艺的根底，它包含外表整理（除锈、脱脂等）和磷化处理两部分。脱脂一般用热碱液清洗和有机溶剂清洗，碱液由强碱、弱酸、聚合碱性盐（如磷酸盐、硅酸盐等）、外表活性剂（阳离子型或非离子型）等恰当合作而成。

磷化处理是经过化学反应在金属外表形成一层非金属的、不导电的、多孔的磷酸盐薄膜，磷化膜可明显进步涂层的附着力。耐蚀性和耐水性。车身、车厢等磷化一般都选用薄膜锌盐快速磷化处理。磷化液的主要成分是磷酸二氢锌、氧化剂（如硝酸钠）、催化剂（如亚硝酸钠、氯酸钠）和一些添加剂（如三聚磷酸钠、氟化钠）。磷化处理后一般再进行2-3次水洗。

涂布系指将涂料在被涂物外表扩散开的操作，现在多用阴极电泳涂装法泳涂阳离子型水溶性漆。电泳后用超滤液进行2-3次收回水洗，再用脱离子水淋洗。装修性要求高的轿车和轻型载重轿车一般选用静电涂装法涂中间层涂料；面漆一般用三聚氰氨基醇酸树脂磁漆，选用自动喷涂或静电喷涂

运城操作简单的粉末喷粉流水线www.rxjdsb.cn

静电涂装设备厂家电话www.hbzytz.com