

钢筋套筒通止规A钟山钢筋套筒通止规如何检测钢筋套筒

产品名称	钢筋套筒通止规A钟山钢筋套筒通止规如何检测钢筋套筒
公司名称	衡水亚博钢筋连接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:亚博 型号:75度-60度 产地:衡水
公司地址	河北衡水和平路1661号
联系电话	13103189173

产品详情

[钢筋套筒通止规A钟山](#) [钢筋套筒通止规](#)如何检测钢筋套筒

[钢筋套筒通止规A钟山](#) [钢筋套筒通止规](#)如何检测钢筋套筒，

螺纹环规(通规止规)的使用方法

[钢筋套筒通止规](#)

使用方法1、通规使用前：应经相关检验计量机构检验计量合格后，方可投入生产现场使用。使用时：应注意被测螺纹公差等级及偏差代号与环规标识的公差等级、偏差代号相同（如M24×1.56h与M24×1.55g两种环规外形相同,其螺纹公差带不相同,错用后将产生批量不合格品）。检验测量过程：首先要清理干净被测件螺纹油污及杂质，然后在环规与被测件螺纹对正后，用大拇指与食指转动环规，使其在自由状态下旋合通过螺纹全部长度判定合格，否则以不通判定。2、止规使用前：应经相关检验计量机构检验计量合格后，方可投入生产现场使用。使用时：应注意被测件螺纹公差等级及偏差代号与环规标识公差等级、偏差代号相同。检验测量过程：首先要清理干净被测螺纹油污及杂质，然后在环规与被测螺纹对正后，用大拇指与食指转动环规，旋入螺纹长度在2个螺距之内后止住为合格，否则判为不合格品。3、通规可以在螺纹的任意位置转动自如，止规拧一至两圈，（可能有时还能多拧一两圈，但螺纹头部没出环规端面）就拧不动了，这时说明你检测的外螺纹中径正好在“公差带”内，是合格的产品。4、只有当通规和止规联合使用，并分别检验合格，才表示被测工件合格。三、维护和保养 螺纹环规使用完毕后，应及时清理干净测量部位附着物，存放在规定的量具盒内。环规使用时应轻拿轻放，环规严禁套在坚硬物品上面旋转。严禁将环规强制旋入螺纹，避免造成早期磨损，确保环规的准确性。长时间不使用，应涂上防锈油。 [钢筋套筒通止规](#)