

国产GF切管机 行星式切管机 上海懿田机械

产品名称	国产GF切管机 行星式切管机 上海懿田机械
公司名称	上海懿田机械设备有限公司
价格	16800.00/台
规格参数	切割外径:19-120mm 切割厚度:1-7mm
公司地址	上海市奉贤区四团镇平港路8号1幢2097室
联系电话	15216890887

产品详情

行星式切管机操作简便，节省空间。切割时将管子固定在“自对中式”夹紧装置上，管子不会产生变形，手持切割头绕管子旋转一周将管子切断，切割后端面垂直、无毛刺、不变形。

应用：是啤酒、饮料、乳品、制药、日化、半导体光电、生物、化工、油气、水处理、造船、电力等行业中不锈钢管切割后直接焊接理想的选择。对钢管可完成坡口功能，效率高、质量好。

特性

管道静止，刀具旋转，安全性能高。

具有温升保护，电机使用寿命长。

装夹时管道自动对中，并可自动进刀，操作方便。

主电机采用恒速反馈调节，切割、坡口加工过程平稳。

切割速度可根据切割的管子材质不同而进行调节,如低速用于不锈钢管.

该行星式切管机刀片只在一点最佳位置切入由内向外切割

行星式切管机快速更换刀片,刀片可通用于AXXAIR CC120 及GF+切管机,

是不锈钢管切割后直接焊接的最佳选择

切管子时对切割管材进行多点夹紧

切管的管材管径调节快速,可在几秒钟内完成.

主要技术参数

主电机功率: 1.6KW 电压:200 ~ 240V 频率:50/60Hz 保护等级:二级

进给电机功率: 60W 电压:220V 频率:50Hz

刀片转速:150 ~ 250 r/min

机器重量 :

ET-4: 100Kg ET-6: 110Kg

ET-8: 125Kg ET-12: 160Kg

管道材质适用范围

1黑色金属

铸铁

碳素结构钢

优质碳素结构钢

低合金结构钢

合金结构钢

工具钢

轴承钢

不锈钢

2有色金属

铜及铜合金

铝及铝合金

钛合金

3塑料: PETP、PP、PTFE、PPS、PVC

管道尺寸适用范围

型号 ET-4 ET-6 ET-8 ET-12

管子外径(mm) 19-120 80-182 125-230 200-325

壁厚(mm) 1~7 2~10 2~10 2~10

刀片、刀片转速、进给速度参照表

管道材质 壁厚(mm) 刀片转速(r/min) 进给速度(mm/s) 适用刀片

塑料 1 ~ 10 230 ~ 250

(5挡 ~ 6挡) 15 ~ 18 同碳钢

铸铁

碳素结构钢

合金钢

工具钢

轴承钢

有色金属 1 ~ 1.5 210 (4挡) 7 ~ 8 HSS-63100

1.5 ~ 2.5 190 (3挡) 5 ~ 6 HSS-6872

2.5 ~ 5 170 (2挡) 2 ~ 3 HSS-6844

5 ~ 10 150 (1挡) 1.5 ~ 2 HSS-8044

不锈钢

钛合金 1 ~ 1.5 190 (3挡) 6 ~ 7 HSS-E-63100

1.5 ~ 2.5 170 (2挡) 4 ~ 5 HSS-E-6872

2.5 ~ 5 150 (1挡) 1.5 ~ 2 HSS-E-6844

5 ~ 10 150 (1挡) 1 ~ 1.5 HSS-E-8044