

# 领诚电子技术 延边砗泵管内壁淬火生产线

产品名称	领诚电子技术 延边砗泵管内壁淬火生产线
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

## 产品详情

### ?火车钢轨焊接后正火热处理设备

#### 火车钢轨焊接后正火热处理设备

火车钢轨焊接后正火热处理设备应用于铁路钢轨的焊缝高频正火加热热处理：钢轨闪光焊接接头后热处理技术与设备比较落后，砗泵管内壁淬火生产线厂商，现场普遍采用的线上钢轨焊接后正火热处理工艺为人工操作的火焰正火，此工艺一般以氧气乙为热源，设备运输和存储不便，在使用过程中存在安全隐患，并且正火质量不稳定，容易受人员、环境等因素的影响，劳动强度大，制约了生产效率。

钢轨焊接接头感应正火热处理工艺具有快速、清洁、节能、易于实现自动化、生产效率高、作业质量稳定等特点，具有其他热处理工艺无法比拟的优点。

### ?中频型螺旋地桩缩口加热设备

#### 中频型螺旋地桩缩口加热设备

中频型螺旋地桩缩口加热设备的特点如下：

- 1.替代了燃气炉、煤气炉以及氧气乙的加热方式，提高了加热效率。
- 2.加热温度均匀，升温快并且温度可控；
- 3安装方便：连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小，重量轻。
- 4.操作简单：几分钟即可学会；

- 5.启动快：通水通电后即可启动加热；
- 6.耗电量少：比老式电子管高频设备节电70%左右，工件越小耗电越少；
- 7.效果好：加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少，退火后无废品；
- 8.保护全：设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，砼泵管内壁淬火生产线生产商，并自动控制和保护。
- 9.大幅度节电，延边砼泵管内壁淬火生产线，而且设备无污染，符合国家环境保护的要求。

行车轮中频淬火设备：

- 1、分体式结构，一机多用，可适用于不同的环境。
- 2、设备具有缺相、水温、水压、过流、过压等报警功能，保护全。
- 3、无接触电加热，加热速度快，加热范围广，工作效率高。
- 4、.适应性强，能加热各种种样的工件。
- 5、可远控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作

主要应用范围：透热锻造直径700mm以下圆钢的透热锻造、每小时产量750kg；轴可淬到直径250mm以下轴类淬火，砼泵管内壁淬火生产线特点，淬深2-6mm；齿轮可淬到直径250mm以下齿轮淬火，套筒滚子链论可淬到直径900mm；模数50以下齿轮可单齿淬火，淬深2-6mm。

领诚电子技术-延边砼泵管内壁淬火生产线由郑州领诚信息技术有限公司提供。领诚电子技术-延边砼泵管内壁淬火生产线是郑州领诚信息技术有限公司（[www.lingchengdz.com](http://www.lingchengdz.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（[www.hnlingchengdianzi.com](http://www.hnlingchengdianzi.com)）还是从事淬火设备，盘类淬火设备，齿轮淬火设备的厂家，欢迎来电咨询。