

龙门式埋弧焊厂家 德捷机械畅销全国 内蒙古龙门式埋弧焊

产品名称	龙门式埋弧焊厂家 德捷机械畅销全国 内蒙古龙门式埋弧焊
公司名称	德州德捷机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区运河街道办事处
联系电话	15066560099

产品详情

焊臂及拖板安装龙门架上，拖板上装有多组靠轮紧靠在上下、左右移动的导轨上。通过蜗轮蜗杆减速器——齿轮齿条副，龙门式埋弧焊厂家，可手调拖板左、右移动，龙门式埋弧焊求购，通过电机——蜗轮蜗杆减速器——齿轮齿条副，可带动焊臂上、下移动。焊枪机械跟踪装置安装在焊臂的下部，送丝机构安装在焊枪机械跟踪装置上，焊嘴始终对准焊缝并与焊缝保持一定的间隙。

龙门架前进至焊臂靠近工件，调整焊臂上下左右至焊嘴基本对准焊缝。点动焊臂下降至导轮接触工件，焊臂再下降约50mm，龙门式埋弧焊哪家好，调整焊嘴上下左右至对准焊缝中心，内蒙古龙门式埋弧焊，直接下降，浮动机构能够使焊枪对准焊缝。把右操作盒的功能选择按钮拨至“焊接”位置，打开焊剂斗开关，铺设焊剂，启动左右焊机，预设好焊接参数，开始焊接，再打开焊剂回收机，这时可对各参数进行调整。

一对导轮紧靠工件的焊缝两侧，当焊缝左右弯曲时，导向轮上部十字滑板经弹簧的弹性作用作左、右方向的调整；当焊缝上下弯曲时，导向轮带动十字滑板作上、下方向的调整；整个焊枪机械跟踪装置能够微调调整；另外还设有焊枪会手动左、右微调机构。焊剂处理系统由焊剂斗、焊剂回收机等组成，焊剂斗与焊剂回收筒分别装于两焊臂上，两台焊剂回收机放在龙门架的平台上

龙门式埋弧焊厂家-德捷机械畅销全国-内蒙古龙门式埋弧焊由德州德捷机械科技有限公司提供。龙门式

埋弧焊厂家-德捷机械畅销全国-内蒙古龙门式埋弧焊是德州德捷机械科技有限公司 (www.sddejie.com)
今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘勇。