

# 广东同舟开放式炼胶机 开放式炼胶机

产品名称	广东同舟开放式炼胶机 开放式炼胶机
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

## 产品详情

4. 当机器的压砣处在上部位置，卸料门处在关闭位置和转子在转动情况下，方可打开加料门向密炼室投料。
5. 当密闭式炼胶机在混炼过程中因故临时停车时，在故障排除后，必须将密炼室内胶料排出后方可启动主电机。
6. 密炼室的加料量不得超过设计能力，满负荷运转的电流一般不超过额定电流，瞬间过载电流一般为额定电流的1.2~1.5倍，开放式炼胶机，过载时间不大于10s。
7. 大型密闭式炼胶机，加料时投放胶块质量不得超过20kg，塑炼时生胶块的温度需在30℃以上。

### (一) 炼胶机润滑

- 1、炼胶机辊筒轴承采用高温复合锂基润滑脂润滑，在运行中应经常检查润滑管路系统是否畅通。
- 2、减速机内采用N250齿轮油，大小驱动齿轮及辊筒速比齿轮则用N42齿轮油润滑，加入油量以能触齿高为宜，并应上班前检查其油量。
- 3、要定期检查油的质量，特别注意减速器内油的清洁及油量，一般每六个月至少换一次油，东莞12寸开放式炼胶机，减速机内的油量定期通过油标进行检查。
- 4、速比齿轮轴承采用润滑脂润滑，在机器使用前，可将润滑脂塞在机体内，在使用时应经常加注油脂，开放式炼胶机，以保证机器的正常运转
- 5、调距装置部分。蜗轮与蜗杆、丝杠与丝母每6个月更换一次润滑脂。

混炼要求配合剂均匀分散于生胶中，形成胶态分散体，以使硫化胶具有很好性能。同时对混炼胶料的可塑度也有一定要求，使之能符合后工序的要求。

有一段和二段混炼法。前者是在橡胶中逐步添加配合剂。后者是先加入软化剂和粉末状填充剂进行一阶段的粗混炼，胶料经冷却和放置一定时间后，东莞16寸开放式炼胶机，再加硫黄和促进剂进行第二段混炼

将橡胶（生胶）与各种配合剂（见橡胶配合）在炼胶机内混合均匀的橡胶加工工艺。为了能够将粉状配合剂加入橡胶中，生胶须先经塑炼，提高其塑性及流动性。混炼过程是橡胶加工最基本的过程，加入配合剂后的混炼胶料的质量，对半成品的工艺性能和成品质量均具有决定性影响。

广东同舟开放式炼胶机-开放式炼胶机由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。东莞市同舟橡胶机械有限公司（[www.0769tz.com](http://www.0769tz.com)）是从事“密炼机,开炼机,切胶机,提升机,烘干机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐文渊。