

# 圆形配重块 荣腾机械 山东配重块

产品名称	圆形配重块 荣腾机械 山东配重块
公司名称	铜陵荣腾机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜官区铜都大道北段720号
联系电话	13866515564

## 产品详情

### 介绍配重块的发展与历史

熔炼金属常用的设备有冲天炉、电弧炉、感应炉、电阻炉、反射炉等。不同的配重铁方法有不同的铸型准备内容。以应用最广泛的砂型配重铁为例，铸型准备包括造型材料准备和造型造芯两大项工作。砂型配重铁中用来造型造芯的各种原材料，如配重铁砂、型砂粘结剂和其他辅料，以及由它们配制成的型砂、芯砂、涂料等统称为造型材料。造型材料准备的任务是按照铸件的要求、金属的性质，选择合适的原砂、粘结剂和辅料，铸造配重块，然后按一定的比例把它们混合成具有一定性能的型砂和芯砂。

### 介绍配重块的发展与历史

有些难以切削的零件，如燃汽轮机的镍基合金零件不用配重铁方法无法成形。另外，配重铁的零件尺寸和重量的适应范围很宽，混凝土配重块，金属种类几乎不受限制；零件在具有一般机械性能的同时，圆形配重块，还具有耐磨、耐腐蚀、吸震等综合性能，是其他金属成形方法如锻、轧、焊、冲等所做不到的。因此在机器制造业中用配重铁方法生产的毛坯零件，山东配重块，在数量和吨位上迄今仍是特别多的。

常用的混砂设备有碾轮式混砂机、逆流式混砂机和叶片沟槽式混砂机。后者是专为混合化学自硬砂设计的，连续混合，速度快。

造型造芯是根据配重铁工艺要求，在确定好造型方法，准备好造型材料的基础上进行的。

铸件的精度和全部生产过程的经济效果，主要取决于这道工序。在很多现代化的配重铁车间里，造型造芯都实现了机械化或自动化。

圆形配重块-荣腾机械-山东配重块由铜陵荣腾机械制造有限公司提供。铜陵荣腾机械制造有限公司（[www.pzkcj.com](http://www.pzkcj.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！