

# 肉类食品加工污水处理设备.南宁

产品名称	肉类食品加工污水处理设备.南宁
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

肉类食品加工污水处理设备.南宁设备工作原理：乐斌-方佳系列食品加工污水处理设备主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其工作原理是在，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作为电子供体将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转换成 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞。所以池不仅具有一定的有面物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷。有利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度，但仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型.其中好氧微生物将有机物分解成 $\text{CO}_2$ 和 $\text{H}_2\text{O}$ ;自氧弄利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 $\text{CO}_2$ 作为营养源，将污水中的 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{---NO}$ 级池的池。为池提供电子接受体，通过反硝化作用终氮污染。气浮机是利用空气在水中的溶解度随压力的升高而升高。通过对空气和水加压，在溶气罐内大量的空气融入水中，再经过释放器变成常压，溶解到水中的空气再以的气泡释放出来，这些气泡再与水中的悬浮物、有色颗粒。在气泡浮力的作用下浮到水面上。通过刮渣装置刮离，浮渣污泥池。达到净化水质的目的，污水中比重较大的固体颗粒在重力的作用下沉淀到设备底部。通过集泥斗收集定期排放至污泥池，在通过脱泥设备脱水后外运处置。液位调节装置的作用是调节食品类加工污水处理机内的液位，确保刮渣机将浮渣完全刮离而不会将水一起刮离。

### 结论既存在问题

4.1、采用隔油-高效气浮-活性污泥工艺处理方便面、饮料生产废水，废水处理工程的运转实践证明，该工艺运行效果稳定可靠，工艺操作简单方便，出水达到GB8978-1996三级排放标准。

4.2、由于废水处理自动化、机械化程度高，废水处理总装机容量达到152.68K

W，造成废水处理动力消耗较大；此外，由于饮料生产废水酸性较低，调节pH时耗碱量较大，药剂费用也较高。因此单位废水处理成本较高，为1.78元/t废水。

4.3、剩余污泥原采用板框压滤机压滤，由于污泥粘性高，滤饼较难形成，污泥压滤效果不好。后改用离心机压滤脱水，污泥的脱水效果较好。

A段酸化池出水自流进入O段接触氧化池，由于污水经过前面的水解酸化，此时污水的可生化性大大提高，利用大量微生物来彻底去除污水中的有机物，2、食品污水处理设备采用二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池，五、食品污水处理设备的专业生产厂家，1、能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水，AO工艺主要特点有肉类食品加工污水处理设备。

5?18???

9?26??2018?2022???

???????????????????????????????

4、装置终了后设备与根底地板必需衔接固定，\*保证不使设备挪动，同时须在设备中注入污水（无污水时，用其他水源或自来水替代），充溢度必需到达70%以上，以防设备上浮，3、材质与制造请求，污水处理A2O工艺的氧气流量控制系统，其特征而在于：包括溶解氧输入通道、溶解氧输出通道、调节阀、步进电机、流量传感器、PLC控制系统、PID控制系统、溶解氧检测仪、温度检测系统和压力检测系统，并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀，同时，检查好各管道有无渗漏。试水各管路口必需不渗漏，同时设备不受空中水上涨，而使设备错位和倾斜肉类食品加工污水处理设备。

### 云南省

昆明市：五华区、官渡区、东川区、晋宁县、宜良县、嵩明县、寻甸回族彝族自治县、盘龙区、西山区、呈贡县、富民县、石林彝族自治县、禄劝彝族苗族自治县、安宁市曲靖市：麒麟区、陆良县、罗平县、会泽县、马龙县、师宗县、富源县、沾益县、宣威市玉溪市：红塔区、澄江县、华宁县、保山市：隆阳区、腾冲县、昌宁县、施甸县、龙陵县昭通市：昭阳区、巧家县、大关县、绥江县、彝良县、水富县、鲁甸县、盐津县、永善县、镇雄县、威信县思茅地区：翠云区临沧地区丽江地区：宁蒗彝族自治县、古城区、永胜县、玉龙纳西族自治县、华坪县文山壮族苗族自治州红河哈尼族彝族自治州：个旧市、蒙自县、建水县、弥勒县、元阳县、金平苗族瑶族傣族自治县、河口瑶族自治县、开远市、屏边苗族自治县、石屏县、泸西县、红河县、绿春县西双版纳傣族自治州楚雄彝族自治州大理白族自治州

五、食品污水处理设备的专业生产厂家，食品工业包括饮料工业是耗水大户，这些耗用的水仅少部分用于食品生产本身，大部分是用于食品生产过程洗涤和清洁的，因此完全可以将这些废水加以回收利用，公司先后与清华大学，中国环境科学研究院，中科院等多所权威科研机构建立了长期的合作关系，形成了一套专业的高浓度有机废水、生活污水处理体系，4、食品污水处理设备生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽

吸或脱水成泥饼外运) 肉类食品加工污水处理设备.