

生肉加工污水处理设备.广州

产品名称	生肉加工污水处理设备.广州
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

生肉加工污水处理设备.广州AAO生化污水处理设备由（水解酸化池、一级接触氧化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过水解并在产酸菌的作用下，将废水中的大分子难降解的有机物分解成小分子有机物、去除部分COD及可溶性的有机酸，并调节废水水质、水量，确保后续处理负荷稳定；经水解酸化池流入生物接触氧化池进行生化反应，生物接触氧化池在充足供氧的条件下，好氧微生物群以污水中的有机物为营养，通过分解吸收有机物来进行自身的新陈代谢活动，从而达到去除污水中有机物的效果。为保证好氧处理效果，在系统内设置膜片曝气器及弹性立体填料，设备通过曝气将氨氮等成分转换成氮气、氨气，设备添加弹性填料提高好氧效果及增大生物膜的面积，增大曝气池内的生物量，提高有机物去除率，具有处理效果稳定、容积负荷高、污泥产率低、剩余污泥含水率低等特点。生物接触氧化池内要保持一定浓度的活性污泥，污泥来源沉淀池回流，这样保证了整个系统的稳定运行，保持高有机物去除率，有效防止污泥膨胀。经好氧处理后的泥水混合物进入二次沉淀池，泥水混合物在此实现泥水分离，沉淀污泥回流至水解酸化池，进行反硝化反应，去除污水中的氨氮，剩余污泥则排向污泥池。经过生化处理后的水最后经过高效生物滤池进一步处理，曝气生物滤主要用于水质的一个达标提升的一个功效，采用新型轻质悬浮填料，具有比表面积大，附着效果好等优点。污水通过滤料层，水体含有的污染物被滤料层截留，并被滤料上附着的生物降解转化，同时，溶解状态的有机物和特定物质也被去除，所产生的污泥保留在过滤层中，而只让净化的水通过，这样可在一个密闭反应器中达到完全的生物处理，达到出水达标的目的。

主要构筑物及工艺参数

1、隔油池

有效容积100 m³，平面尺寸8.5m × 4.0m，有效水深3.0m，水力停留时间6小时，采用人力定期捞除浮油。

2、调节池

有效容积600m³，平面尺寸14.4m × 8.0m，有效水深5.2m，水力停留时间24小时。为加强水质调节和避免悬浮物沉积，调节池中设曝气搅拌措施，曝气量为3.0 m³/（m².h）。

3、物化处理单元

快混中和槽

快混中和池有效容积为4.5 m³，平面尺寸1.5m × 1.5m，有效水深2.0m，快混时间为10min，采用机械混合方式。

慢混池

慢混池有效容积为8.55m³，平面尺寸3.0m × 1.5m，有效水深1.9m，慢混时间为20min，采用机械混合方式。

气浮系统

选用CF30型成套浅池高效气浮设备，接液部分为不锈钢，废水处理量为30m³/h，配用功率22kw。

4、活性污泥池

活性污泥池有效容积为720 m³，共三格，每格有效容积为240 m³，平面尺寸12.0m × 4.0m，有效水深5.0m。设计采用容积负荷为0.45kgBOD/m³.d，污泥负荷为0.15kgBOD/kgMLVSS.d。

5、沉淀池

沉淀池直径为6.0m，池深3.50m。设计沉淀池的表面负荷为1.0 m³/ m².h

6、污泥贮池

污泥贮池有效容积73.5 m³，平面尺寸3.5m × 3.5m，有效水深3.0m，分成2格，各设搅拌机1台。

食品加工厂污水处理设备处理工艺分成一级处理、二级处理和三级处理。对于食品工业污水，一级处理一般是采用固液分离技术去除污水中的悬浮物和漂浮物；二级处理是主要处理过程，一般采用生物处理技术去除水中有机物等有毒物质，一般采用膜处理法、强氧化剂等技术将污水进一步进化。记者随即致电当地的环保局，环保局的工作人员告诉记者，已经给“山东维真”下发了一个限期整改通知书。“山东维真”方面也承诺，将在一周之内将污水处理好。五、食品污水处理设备的专业生产厂家，A段酸化池出水自流进入O段接触氧化池，由于污水经过前面的水解酸化，此时污水的可生化性大大提高，利用大量微生物来彻底去除污水中的有机物，调理池由钢筋混凝土制造生肉加工污水处理设备。

食品加工废水

废水的来源

水果罐头加工过程的废水主要产生在洗净、去皮、装罐、封罐及杀菌、灭菌、设备及器具洗涤等过程。

蔬菜罐头加工过程的废水主要产生在水洗和水煮工序，在水煮工序中，有时会投加硫酸铜，排出的废水中含有铜离子。

1) 处置池材质可采用不锈钢、碳钢防腐、钢塑复合资料、玻璃钢或塑料等，并满足运用寿命请求。当采用碳钢防腐材质时，所用碳钢应为Q235A型，(2) 后段好氧池可以进一步降解缺氧段为降解的有机污染物，提高对有机污染物的去除效率生肉加工污水处理设备。

吉林省

长春市：南关区、朝阳区、绿园区、农安县、榆树市、德惠市、宽城区、二道区、双阳区、九台市
吉林市：昌邑区、船营区、永吉县、桦甸市、磐石市、龙潭区、蛟河市、舒兰市
四平市：铁西区、梨树县、公主岭市、双辽市、铁东区、伊通满族自治县
辽源市：龙山区、东丰县、东辽县、西安区
通化市：东昌区、通化县、柳河县、集安市、二道江区、辉南县、梅河口市
白山市：八道江区、靖宇县、江源县、临江市、抚松县、长白朝鲜族自治县
白城市：洮北区、通榆县、大安市、镇赉县、洮南市

松原市：宁江区、长岭县、扶余县、前郭尔罗斯蒙古族自治县、乾安县
延边朝鲜族自治州：延吉市、敦化市、龙井市、安图县、汪清县、图们市、珲春市、和龙市

沉淀池上部设溢水槽，中部为沉淀区，下部为污泥斗，经过沉淀处置的水经过溢水槽进入后续处置设备，沉淀下来的污泥定期用泵提至调理池，1、设备性能指标，同时也应用于工业生产中固液分离和回收有用物质生肉加工污水处理设备。