

Tr梯形螺纹环规，Tr梯形螺纹塞规

产品名称	Tr梯形螺纹环规，Tr梯形螺纹塞规
公司名称	泊头市福量工量具有限公司
价格	80.00/件
规格参数	品牌:福量 型号:可定制 精度:0.001mm
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇姚家庵
联系电话	13011992809

产品详情

Tr梯形螺纹环规，Tr梯形螺纹塞规

综合检具

是工业生产企业用于控制产品各种尺寸（例如孔径、空间尺寸等）的简捷工具，提高生产效率和控制质量，适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，以替代专业测量工具，如游标卡尺，深度尺、接触性三坐标测量仪等。泊头市福量工量具有限公司研发制作专用综合检具：高精度孔位置度检具，高度检具，深度检具，长度检具，角度检具，同轴度检具的非标设计与制造。

英制梯形螺纹样板是用来进行英制梯形螺纹的螺距测量。英制梯形螺纹样板（29度梯形螺纹样板）按照每英寸多少牙数来表示。16片为一组，每片按照每英寸多少牙数来表示，牙数1-12。具体牙数为1, 1-1/3, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/2, 3, 3-1/2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12。我厂可供公制、英制、美制、公制梯形、美制梯形等。螺纹样板的使用方法：1、测量螺纹螺距时，将螺纹样板组中齿形钢片作为样板，卡在被测螺纹工件上，如果不密合，就另换一片，直到密合为止，这时该螺纹样板上标记的尺寸即为被测螺纹工件的螺距。但是，须注意把螺纹样板卡在螺纹牙廓上时，应尽可能利用螺纹工作部分长度，使测量结果较为正确。2、测量牙形角时，把螺距与被测螺纹工件相同的螺纹样板放在被测螺纹上面，然后检查它俩的接触情况。如果没有间隙透光，被测螺纹的牙形角是正确的。如果有不均匀间隙透光现象，那就说明被测螺纹的牙形不准确。但是，这种测量方法是很粗略的，只能判断牙形角误差的大概情况，不能确定牙形角误差的数值。

冀东经济圈内，环渤海经济带，靠近黄渤海的京沪铁路及104国道。交通便利。80公里。位于京津渤海湾福量工量具有限公司新址。以全新的面貌，全新的设备，全新的服务，全新的产品，全新的理念，使您更便捷。我们是高素质的新新团队，我们望您莅临。感谢您对我们的支持。我们生产：各种规格、Tr梯形螺纹环规、Tr梯形螺纹塞规、管螺纹环规、光面塞规、建筑螺纹环规、建筑螺纹塞规等。

我们的地址：河北省沧州市泊头市泊镇姚家庵

公司主要生产经销各类：

环规、塞规、光滑塞规、光滑环规、光面塞规、光面环规、对表环规、校对环规；

螺纹环规、螺纹塞规、锥度塞规、锥度环规、莫氏圆锥塞规、莫氏圆锥环规；
异性塞环规、米制锯齿形螺纹环塞规、英制圆柱管螺纹环塞规、莫氏锥度环塞规；
美标统一螺纹量规、非螺纹密封的管螺纹环塞规、螺纹密封的管螺纹量规、米制小螺纹环塞规；
英制锯齿形螺纹环塞规、美制爱克母ACME螺纹量规、圆柱螺纹量规、美制航空航天螺纹量规；
对中美制梯形螺纹量规、螺纹规、光滑通止规、左牙螺纹环塞规、NH消防软管螺纹量规；
长度量规、同轴度量规、轮胎气门嘴螺纹量规、美制短牙梯形螺纹量规、非标螺纹量规；
美制60°圆柱管螺纹环塞规、米制短牙梯形螺纹环塞规、美标NPTF干密封锥管螺纹量规；
镀前螺纹环规、镀前环规、镀前螺纹塞规、镀前塞规、螺纹样圈、螺纹样柱、螺纹塞棒、螺纹量棒；
美制螺纹环规、美制螺纹塞规、钢丝螺套螺纹塞规ST、螺纹深度规、美制塞规；
美制螺纹塞规、美标塞规、美制螺纹环规、英制环规、英制螺纹环规、英制塞规、英制螺纹塞规；
公制环规、公制螺纹环规、非标环规、非标塞规、非标牙规、公制塞规、公制螺纹塞规；
螺纹规、螺纹牙规、牙规、栓规、栓牙规、环牙规、螺距规、通止规、止通规、螺纹通止规、螺纹止通
规、针卡板针测针线规床脚棒等产品。塞棒、光滑量棒、塞棒、量棒、销规、键槽规、键槽塞规、卡规、扣
我的福程工局时我附将继续用产品回馈新老客户的厚爱与您希望我就是最优秀的企业赢得了众多客户对
电话：联系手机：13011992809 郭经理 期待您的咨询！