

# 大型龙门铣加工公司 大型龙门铣加工 威仕加数控设备公司

产品名称	大型龙门铣加工公司 大型龙门铣加工 威仕加数控设备公司
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

## 产品详情

龙门铣床地基的安装和位置的选择标准，大型龙门铣加工费，龙门铣床主要由门式框架、电气控制系统以及床身工作台组成。门式框架有立柱以及顶梁构成的，中间设有一个横梁。横梁可以沿着导轨做升降的运动。横梁上安装有1-2个的主轴铣头，大型龙门铣加工，可以沿着横梁导轨做横向的运动。两个立柱上又安装了一个水平铣头，每个铣头都可以单独运转。

安装地基铣床工作精度与安装地基的结构刚度有密切关系，地基建筑不良，大型龙门铣加工厂家，在受到负荷后产生变形，会严重地损害机床精度，准备安装基础必须考虑到土壤情况以及温度变化，地下水等影响，修筑安装地基应按地基图进行。

龙门铣床还有一些变形以适应不同的加工对象。

龙门镗铣床：横梁上装有可铣可镗的铣镗头，其主轴（套筒或滑枕）能作轴向机动进给并有运动微调装置，微调速度可低至5毫米/分。可进行镗孔及铣削作业。

龙门钻铣床：横梁上装有动力头，通过接杆装钻头或铣刀，可完成钻孔及铣削作业。

龙门铣床床身上装设有X轴导轨，龙门铣床工作台跨越紧固在该床身上。工作台上活动跨越架设有龙门架，龙门架还包括有：龙门架拖板，龙门架拖板活动夹持于该X轴导轨上。Z轴导轨，装设于龙门架上。横梁，该横梁装设有一Z轴拖板，横梁通过该Z轴拖板而活动夹持于该Z轴导轨上，横梁上还装设有Y轴导轨。

为了减少大型龙门铣加工变形，大型龙门铣加工公司，在龙门铣床结构中通常采用以下措施。

- 1、控制温升在采取了一系列减少热源的措施后，热变形的情况将有所改善。但要完全消除龙门铣床的内外热源通常是十分困难的，甚至是不可能的。
- 2、减少发热龙门铣床内部发热时产生热变形的热源，应当尽可能地将热源从主机中分离出去。
- 3、主轴箱的改进对于龙门铣床的主轴箱，应尽量使主轴的热变形发生在刀具切入的垂直方向上。这就可以使主轴热变形对加工直径的影响降低到较小限度。

大型龙门铣加工公司-大型龙门铣加工-威仕加数控设备公司由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。大型龙门铣加工公司-大型龙门铣加工-威仕加数控设备公司是东莞市威仕加数控设备有限公司（[www.dgweishijia.cn](http://www.dgweishijia.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：余总。