

大型龙门铣加工厂家 威仕加数控设备 大型龙门铣加工

产品名称	大型龙门铣加工厂家 威仕加数控设备 大型龙门铣加工
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

产品详情

大型龙门铣加工的初期保养

- 1、大型龙门铣加工外颐养坚持机床内表面面，改换产品加工时，大型龙门铣加工，视状况清洁工作台面，随时检查并修光毛刺。
- 2、大型龙门铣加工主轴、刀库坚持清洁。开机时检查刀库，工作前主轴需低速运转10分钟。
- 3、刀把、刀套摆放划一、防锈。检查螺钉应无松动拉毛。
- 4、电脑外观坚持清洁无尘。随时清理渣滓文件，整理好文件夹。文件命名需包括（称号、版本、时间、操作人）等信息。

龙门铣床数控加工中的常见问题：如何确定工件装夹方式

- 1、力求设计、工艺、与编程计算的基准统一。
- 2、尽量减少装夹次数，尽可能做到在一次定位后就能加工出全部待加工表面。
- 3、避免采用占机人工调整方案。
- 4、夹具要开畅，其定位、夹紧机构不能影响加工中的走刀（如产生碰撞），碰到此类情况时，可采用用虎钳或加底板抽螺丝的方式装夹。

龙门铣加工安全操作流程：

(1)工作物要用压板、螺钉或专用工具夹紧。使用一般的扳手不准加套管，以免滑脱伤人。

(2)刀具一定要夹牢，否则不准开车工作。

(3)工作前，要检查机床传动部分的运转情况，大型龙门铣加工厂家，并将机床的挡板装好，大型龙门铣加工厂家，才能运转。

(4)铣切各种工件，大型龙门铣加工价格，特别是粗铣时，开始应进行缓慢切削。

(5)移动工作台和刀架时，应先松开固定螺钉。

龙门铣加工结构：龙门铣床包括有床身、架设在该床身上的工作台及数控电路控制系统。龙门铣床床身上装设有X轴导轨，龙门铣加工工作台跨越紧固在该床身上。

大型龙门铣加工厂家-威仕加数控设备-大型龙门铣加工由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。大型龙门铣加工厂家-威仕加数控设备-大型龙门铣加工是东莞市威仕加数控设备有限公司（www.dgweishijia.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：余总。