

换热管无损检测设备 换热管无损检测 锐器通机电工程

产品名称	换热管无损检测设备 换热管无损检测 锐器通机电工程
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

产品详情

换热器气液胀管机

产品介绍

换热器气液胀管机采用气液增压泵输出的高压压力消除管板与换热器之间的间隙（0.3—0.4mm），简称贴胀。解决了传统机械涨紧不均匀、易划伤、效率低的问题。

参照标准

依据GB/T151-1999

胀管机是用于换热器、冷凝器、高压加热器等设备制造中管子、管板的胀紧连接的专用胀接设备，能使设备制造质量明显提高。液压胀紧法的优点现已得到的认同。

气动液压胀管机：系统由气驱动力站、高压连接电控传输系统及胀接器组成。

技术参数

额定胀接压力 3000 bar

最高胀接压力 3500 bar

胀接速度 5-10次/mim

介质 纯净水

高压管压力爆1破压力 280/700 Mpa

最1小胀接孔径 大于10 mm

设备重量 95 Kg

输入电源 220 V

驱动气源 压缩空气5-8 bar

控制系统（可定制） 数显仪 / PLC VAC

产品特点

- 可以任意设置保压时间，保证胀接质量，升压、卸压速度快，换热管无损检测设备，胀接速度成倍提高；
- 对25-150mm厚度管板进行全厚度一次性均匀胀接；
- 对任意深度的中间管板或多管板换热器进行全厚度胀接；
- 被胀接后的器件残余应力低，不易产生间隙腐蚀；
- 换热器胀接后轴向不拉长而稍有收缩，有利于减少运行噪音；
- 胀接处无污染，先焊后胀不受影响；
- 带管箱的换热器边缘处可直接胀接，非常方便；
- 单人可连续胀接，换热器无损检测，每分钟可胀接5-7个管头，综合经济效益有较大幅度的提高。

散热器气液胀管机

产品介绍

散热器气液胀管机用于散热片与散热管的连接。利用高压增压泵给散热管加压，使散热管的外径增大（一般增大0.3—0.4mm），与散热片产生过盈配合，将散热片与散热管紧密结合起来（图示）。代替了原来的焊接工艺，大大缩短了时间，换热管无损检测厂家，提高了效率。

技术参数

额定胀接压力 400 bar

最1高胀接压力 480 bar

胀接速度 4-8次/mim

介质 纯净水

设备重量 95 Kg

输入电源 220 V

驱动气源 压缩空气5-8 bar

控制系统（可定制）数显仪 / PLC VAC

液压胀管机注意事项

- 1、外接电源时，一定要分清相线和中线，严禁接错，否则会使设备带电，引起不必要的损失。
- 2、水箱内的水必须要到达标定水位，否则会损坏增压装置。
- 3、高压软管与阀块连接处必须安装牢靠，以免高压工作是脱落，造成意外事故。
- 4、禁止操作人员在胀头正确插入管孔前，换热管无损检测，让机器进行升压指令。
- 5、强度胀接列管式换热器时，为避免胀头轴向断裂沿管孔冲出发生事故，在胀接过程中，换热器另一端不准站人。
- 6、每班工作完毕时，清扫现场杂物，清洁设备表面。切断电源方能离开。

换热管无损检测设备-换热管无损检测-锐器通机电工程(查看)由武汉锐器通机电工程有限公司提供。换热管无损检测设备-换热管无损检测-锐器通机电工程(查看)是武汉锐器通机电工程有限公司（www.keen-way.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司（www.hrqwx.com.cn）还是从事换热器泄露维修，列管式换热器维修，板式换热器维修的厂家，欢迎来电咨询。