

河北胀管机 液压胀管机 锐器通机电

产品名称	河北胀管机 液压胀管机 锐器通机电
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

产品详情

武汉锐器通机电工程有限公司主营胀管器，胀管机，液压胀管器等及相关产品。今天小编给大家介绍一下胀管器的构造原理

1、胀珠：亦称滚柱，采用GCr15轴承钢材质，

胀珠是在管子内壁滚压塑性变性的零部件。设计成与胀杆反锥度比例，且头部为圆滑的曲面，避免胀管后，管内形成锐利的角。

2、胀杆：亦称心轴，采用GCr15轴承钢材质，胀杆是利用旋转，将胀珠往外扩胀的零件，与胀珠相同具有锥度。

3、胀壳：亦称滚柱框架，采用45#中碳钢或60Si2Mn弹簧钢，是为了将3根或5根胀珠保持同等间距及防止滚柱脱落的零部件，胀珠槽具有一定的进给角，向右旋转工具胀杆将自动进给，可自动进行胀管。

注：带有轴承座的胀管器，在胀管时将减轻推力，防止弄伤管端及管板，可调节胀珠的有效胀深。

以上就是介绍胀管器的构造原理，希望对大家有用处，河北胀管机，如有问题欢迎来电咨询。

1.胀管工作开始前，必须在胀管枪头前面（或直管对面）放有挡板屏障，以免在胀接工作过程中由于意外原因发生枪头断裂向前飞出伤人。

2.胀管头插入管子内前后左右移动，电动胀管机，应保持枪头中心与管子中心尽可能对中，以免胀管头产生附加弯矩，致使枪头弯曲变形甚至断裂破坏

3.在手动胀管升压时或自动胀接手柄显示绿灯亮时，一定要将胀管头及液袋套上厚壁管（后壁管内径同管子内径，壁厚约10毫米）放在胀管区内胀管，已免胀管液袋受高压爆破。

4.胀管头插入胀接区胀管时，要有定位套确定胀管深度位置，以避免胀接无板区，胀管机价格，致使管子鼓起或破裂，造成管子重新更换。

5.对于要求密封性较高或强度胀的胀接区，胀接时间可适当延长。

6.调胀管保压时间，油压较高时间短，油压低时间长。

立式胀管机技术规格说明

本机采用立式布置，设备由底座、导柱、油缸、液压站、工件装夹装置、电控箱等几部分组成。立式胀管机翅片式热交换器加工所生产的一种设备。它的工作原理是通过液压传动将胀杆和胀头插入热交换器的铜管中，使铜管进行塑性变形，从而使铜管和翅片紧密接触的目的。

该设备的操作系统采用触摸屏控制，它的优点是结构紧凑、操作直观方便、自动化程度高、使用寿命长。该设备的胀杆固定装置采用了凹槽和保持板定位，胀杆采用了气缸定位，它的优点是胀杆装卸快捷方便，保持板保证了胀杆在工作时的统一性和度。该设备的胀杆和胀头采用了先进的热处理方法，使胀杆既有了一定的硬度又增加了它的任性，从而增加了它们的使用寿命。该设备采用开关门式上下料方式，操作方便简单、减轻了工人的体力劳动、是用户的产品。

河北胀管机-液压胀管机-锐器通机电(推荐商家)由武汉锐器通机电工程有限公司提供。河北胀管机-液压胀管机-锐器通机电(推荐商家)是武汉锐器通机电工程有限公司(www.keen-way.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司(www.yybgj.com.cn)还是从事换热管拔管机，换热管液压拔管机，换热管更换用液压拔管机的厂家，欢迎来电咨询。