

摇臂钻 供应 出售，生产，加工 3050

产品名称	摇臂钻 供应 出售，生产，加工 3050
公司名称	滕州市同顺机床厂
价格	.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:同顺机床 型号:za3050*10/13/16
公司地址	滕州市杏坛东路安居中街南头
联系电话	5150369 13863251661

产品详情

类型	摇臂钻床	品牌	同顺机床
型号	za3050*10/13/16	主电机功率	4 (kw)
外形尺寸	2170*810*2450 (mm)	轴数量	单轴
钻孔直径范围	0~55 (mm)	主轴转速范围	78/135/240/350/590/1100 (r pm)
主轴孔锥度	5	控制形式	数控
适用行业	通用	布局形式	立式
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

一.主要用途及特点：1.用途：本机床广泛用于机械加工，可用来钻孔，扩孔，铰孔，攻丝，等，在有工艺装夹的条件下，还可进行镗孔。2.特点：a.外形大方美观，总体布局匀称协调。b.机械变速，操作简便c.结构可靠，制造精良，能保证机床精度的持久性d.电器系统安全可靠二.机床主要参数：

主要技术参数	3050 × 13/16
最大钻孔直径	铸件50/钢件45
主轴中心至立柱母线 (mm)	1300 ~ 360
主轴箱水平移动距离 (mm)	1250
主轴孔锥度	莫氏5号
主轴端面至底座工作面 (mm)	1050 ~ 260
主轴行程 (mm)	220
主轴钻速范围 (r.p.m)6级	7,813,524,035,059,010,000
主轴给进量 3级n	0.10,0.16,0.22,0.25,0.35,0.56
外形尺寸 (mm)	1950 × 810 × 2450/2170 × 950 × 2450
主轴允许最大给进抗力 (n)	16000
主电动机功率(kw)	4
升降电动机功率(kw)	1.5

摇臂顺转角度	360
摇臂升降速度 (m/min)	1.3
重量(净重 / 毛重) kg	2400/3000

三.电器系统及注意事项：

1. 本机床电源配电盘在立柱前下部，摇臂升降电机在立柱顶部。其余电器置于主轴箱和摇臂后背部，
2. 摇臂升降时，应首先将摇臂加紧手柄松开，按上升或下降按钮，电机工作，带动摇臂上升或下降
3. 钻孔时，务必锁紧摇臂。 4. 机床在维修时，请务必切断总电源
5. 定期维护机床电路，保持设备电路整洁，无油污、为避免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀。
7. 应定期检查各导轨压板，斜铁的配合间隙，间隙过大时应及时调整。 8. 应按照机床润滑要求，及进向各润滑部位加注润滑油，并经常察看油标，检查油池油量，当油量不足时。应及时补充。
9. 应避免旋转的机件，如手轮等，尤其是高速作业时。
10. 机床在切削加工过程中，铁屑的飞溅可能造成伤害，请自我保护!
11. 机床在工作完毕后，应及时清除机床上的铁屑和污物，并在未涂漆的表面涂防锈油，以防锈蚀。
12. 机床长期不用时，需进行防锈、防雨保护。 3. 安装 为使机床在工作时保持其稳定性及工作精度，机床的安装必须按照地基图8的尺寸做好混凝土地基，地基应浇灌在坚实的土壤上，其深度根据土壤决定。机床安放在地基上后。首先初步找正，然后用混凝土浇灌地脚螺栓，待凝固后，均匀地旋紧螺母，同时检查机床的水平，使其在工作台面纵、横两方向上误差均应不超过。 八、机床电气 1、本机床电源为380伏，50赫兹三相交流电(用户特殊要求除外)，客户核准电源后，方可接通机床，注意：机床必须可靠接地。 九、注意事项 1、确保机床按照说明书的要求接好电源，且正确可靠接地。
2. 对机床作任何调整、维修或保养时，一定要切断电源!
3. 机床上所有可移动的部件在锁紧状态时，不允许移动该部件，以免损坏机床。
4. 当主轴电机正在运转时，不得变速!变速时应在停车状态下进行。 5. 在起动机床前要确保工件与刀具安装到位。绝对不要在工件与刀具接触的情况下起动机床：只有在机床达到稳定速度后，方能开始加工。 6. 为避免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀。