

# 和力机械 数控钢筋调直机 钢筋调直机

产品名称	和力机械 数控钢筋调直机 钢筋调直机
公司名称	任县和力机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边家庄村
联系电话	15131385888

## 产品详情

### 调直机的类型、特点及操作

任县和力机械厂为您介绍

### 调直机的类型、特点及操作

调直机的主要作用是把弯曲或者不规则的型材通过矫直形成规则新材料，一般针对的材料主要有建筑材料、特种钢材、有色金属、非有色金属等。所以，业界有时候也会直接按照不同的材料来区别调直机的类型。优质的调直机械，都要具备最基本的特点：性能稳定、切断误差小、能耗低、故障率低。这些对于一款调直机设备来说，都是十分重要的，直接关乎的设备的使用寿命。

另外，调直机操作也有较多的讲究，针对不同的材料，可以选用适当的调直块、拽引轮槽及传动速度。如果调直操作之后有较大的偏差，可调整限位开关或定尺板，直至适合为止。还有就是机械上不准堆放物体，以防止机械振动物体落入机体。安全问题还是要放在最重要的位置，机械在整个运转的过程中，无关人员必须要远离。

### 钢筋调直机操作流程

任县和力机械厂为您介绍

- 1、设备必须由专人负责，钢筋调直机，并持证上岗。
- 2、作业中操作者不准离开机械过远，上盘、穿丝、引头切断时都必须停机进行。

- 3、调直钢筋过程中，当发生钢筋跳出托盘导料槽，顶不到定长机构以及乱丝或钢筋脱架时，应及时按动限位开关，停止切断钢筋，待调整好后方准使用。
- 4、每盘钢筋调直到末尾或调直短钢筋时，应手持套管护送钢筋到导向器和调直筒，以免当其自由甩动时发生伤人事故。
- 5、调直模未固定、防护罩未盖好前，不准穿入钢筋，以防止开动机器后，调直模飞出伤人。
- 6、机械在运转过程中，不得调整滚筒，严禁带手套操作，并严禁在机械运转过程中进行维修保养作业。
- 7、已调直、切断的钢筋，应按规格、根数分成小捆堆放整齐，不准乱堆，以防因钢筋成分、性能不同而造成质量事故，作业完毕，必须切断电源。
- 8、严格执行“十字作业方针”，确保机械处于良好工况。

#### 任县和力机械厂为您介绍

该机结构是由高速转子旋转调整直丝模角度，钢筋调直机，达到调直的效果，然后通过叨丝轮向前叨丝。达到要求尺寸后，丝碰到定位键后把跑道向前推进5毫米，上方冲头压住竖切丝刀就立刻切断，丝通过竖丝刀上的压板压住开口轴承，丝就自动掉至托丝架，如果要改变长度，就移动定位键。

#### 功能与特点：

- 1.切断钢筋长度无误差，
- 2.双头牵拉式，
- 3.最后一米钢筋调完拉出为止，数控钢筋调直机，
- 4.建筑丝采用钨钢模，
- 5.产品丝采用球末模，调出的钢筋不会伤害表面。

和力机械(图)-数控钢筋调直机-钢筋调直机由任县和力机械厂提供。行路致远，砥砺前行。任县和力机械厂（[www.rxheli.com](http://www.rxheli.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!