

# 专业燃气管厂家 PE燃气管价格

产品名称	专业燃气管厂家 PE燃气管价格
公司名称	河北慧隆塑业有限公司
价格	28.00/米
规格参数	
公司地址	保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街
联系电话	0312-8181901 15933737658

## 产品详情

HDPE管在世界各地广泛用于国内燃气分配。它们的延展性和承受连续压力的能力使其成为这种应用的理想管道材料。HDPE管的电熔焊提供了防漏接头，焊接系数为0.9至1.0，这是气体分配等应用的必要条件。

除了国内燃气分配外，HDPE管还用于输送煤气，沼气，压缩空气等。

### PE燃气管

国际上把聚乙烯管的材料分为PE32、PE40、PE63、PE80、PE100五个等级，而用于燃气管和给水管的材料主要是PE80和PE100。我国对聚乙烯管材专用料没有分级，这使得国内聚乙烯燃气管和给水管生产厂家选择原材料比较困难，也给聚乙烯管材的使用带来了不小的隐患。因此国家标准局在GB/T13663-2000新标准中作了大量的修订。燃气管必须承受一定的压力，通常要选用分子量大、机械性能较好的PE树脂，如HDPE树脂。LDPE树脂的拉伸强度低，耐压差，刚性差，成型加工时尺寸稳定性差，并且连接困难，不适宜作为给水压力管的材料。但由于其卫生指标较高，LDPE特别是LLDPE树脂已成为燃气管的常用材料。LDPE、LLDPE树脂的熔融粘度小，流动性好，易加工，因而对其熔体指数的选择范围也较宽，通常MI在0.3-3g/10min之间。PE燃气管管道的应用过程中，PE燃气管管道能否达到规定的长期使用寿命的一个关键因素就是铺设的质量。而PE管道具有多种独特性能使管道的铺设更加安全、快捷，同时正确的施工设计与安装规程将使管道的这些优越性能得到更大程度的发挥。

#### 一、PE燃气管的性能特点

- 1、耐腐蚀
- 2、持久的强度
- 3、更高的安全系数
- 4、优良的盘绕性

- 5、良好的抗刮痕能力
- 6、良好的抗快速开裂传递抵抗能力
- 7、先进的电熔管配件结构
- 8、使用寿命长，可达50年以上。