

柳州法兰自动焊接专机 德捷机械深受信赖

产品名称	柳州法兰自动焊接专机 德捷机械深受信赖
公司名称	德州德捷机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区运河街道办事处
联系电话	15066560099

产品详情

为什么CO2焊接接头比焊条电弧焊的焊接接头质量好？

答：CO2焊缝热影响区小，法兰自动焊接专机品牌，焊接变形小；CO2焊缝含氢量低（1.6ML/100g），气孔及裂纹倾向小；CO2焊缝成形好，法兰自动焊接专机生产厂家，表面及内部缺陷少，探伤合格率高于焊条电弧焊。

为什么CO2焊比焊条电弧焊的综合成本低？

答：

- 1 坡口截面积减少36-54%，节省填充金属量；
- 2 降低耗电量65.4%；
- 3 设备台班费较焊条电弧焊降低67-80%，降低成本20-40%；
- 4 减少人工费、工时费，降低成本10-16%；
- 5 节省辅助工时、辅料消耗及矫正变形费用；

综合五项，CO2焊能使焊接总成本降低 39.6-78.7%，平均降低59%。

左向焊法，熔焊时，焊枪由焊件接缝的右端向左端移动的焊法。气体保护效果好，焊缝成型美观。CO2、TIG焊接均用左向焊法；MIG焊铝必须用左向焊法。

右向焊法，熔焊时，柳州法兰自动焊接专机，焊枪由焊件接缝的左端向右端移动的焊法。

为什么说焊接接头是焊接结构中的薄弱环节？

答：因为焊接接头存在着组织和性能的不均匀性，还往往存在着一些焊接缺陷，存在着较高的拉伸残余应力；所以焊接接头是焊接结构中的薄弱环节。

法兰自动焊接专机焊接基本知识：

母材，被焊接的金属---叫做母材。

熔滴，焊丝先端受热后熔化，并向熔池过渡的液态金属滴---叫做熔滴。

熔池，熔焊时焊件上所形成的具有一定几何形状的液态金属部分---叫做熔池。

焊缝，焊接后焊件中所形成的结合部分。

焊缝金属，由熔化的母材和填充金属（焊丝、焊条等）凝固后形成的那部分金属。

保护气体，焊接中用于保护金属熔滴以及熔池免受外界有害气体（氢、氧、氮）侵入的气体---保护气体。

焊接技术，各种焊接方法、焊接材料、焊接工艺以及焊接设备等及其基础理论的总称—叫焊接技术。

柳州法兰自动焊接专机-德捷机械深受信赖由德州德捷机械科技有限公司提供。柳州法兰自动焊接专机-德捷机械深受信赖是德州德捷机械科技有限公司（www.sddejie.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘勇。