

开放式炼胶机 广东同舟机械炼胶机 江门30L开放式炼胶机

产品名称	开放式炼胶机 广东同舟机械炼胶机 江门30L开放式炼胶机
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

产品详情

如何更好的操作开炼机，有哪些帮助

如何更好的操作开炼机，有哪些帮助，开炼机塑炼的操作方法有：

1、薄通法：

生胶不包辊，通过0.5—1毫米的辊距，然后让其自然地落到开炼机的低秀盘上，再将底盘上的胶拿起扭转90投入辊筒上，反复多次，直到可塑性达到要求为止。薄通法对各种橡胶的塑炼都普遍适用。而且塑炼效果好，胶料质地均匀；

2、包辊塑炼

将生胶包在前辊上让其自然反复过辊塑炼，江门22L开放式炼胶机，直至规定的时间为止。这种方法由于辊距较大胶料不易散热，温度容易升高。塑炼效果较差，塑炼胶质量不大均匀。但劳动强度较小，易于操作；

3、爬架子法：

将生胶在开炼机上过辊后即引上一个装有运输带的架子上，江门30L开放式炼胶机，运行一段距离再返回塑炼。开炼机特点是胶料散热较好，塑炼效果比包辊法好；

4、机组连续塑炼法：

将几台开炼机排列组成机组，用运输带连接进行连续塑炼。此法开炼机塑炼效果高，开炼机生产能力大，可连续法地操作，但需用的设备多。

开炼机的主要零部件的作用和要求

开炼机材料：

一般选用冷硬铸铁，表面层的组织硬、耐磨损、白口层的硬度不低于肖氏65°。

结构：辊筒主要由直径为D的工作部分（称为辊筒体）；直径为d1的支撑部分，称为辊径和直径为d3的传动部分组成。

分类：

其分类方法主要根据辊筒的表面形状。一般分为：

- a. 光滑圆柱辊筒（圆柱面）
- b. 腰鼓辊筒用于再生胶精炼，
- c. 带沟纹的辊筒破胶、洗胶，

按加热冷却形式来分：中空式、钻孔式

按加热介质来分：电加热、蒸汽加热、油加热、恒温水

按前后辊筒直径是否相同来分：同径、异径

开炼机是种炼胶机械，最早运用在橡胶制品生产厂中。大家对开炼机的混炼工艺都不陌生，开炼机除了混炼工艺还有塑炼工艺哦。下面就和东莞同舟橡胶机械有限公司技术人员一起来看看具体的内容吧。

采用开炼机塑炼的方法一般有以下几种:薄通塑炼法、一次塑炼法、分段塑炼法以及添加化学塑解剂塑炼法等。

(1) 薄通塑炼法薄通塑炼法是将生橡胶胶料在辊距为0.5- 1.0mm的工艺条件下通过辑隙，不进行胶料包辑的操作直接薄通落盘，按照工艺要求重复操作即可。薄通塑炼法塑炼效果较好，开放式炼胶机，其塑炼胶的可塑性高且均匀，江门25L开放式炼胶机，适宜于各种橡胶的塑炼，特别是一些机械塑炼效果差的合成橡胶(如丁晴橡胶)，因而在工程应用中使用比较广泛。但其生产效率较低。

开放式炼胶机-广东同舟机械炼胶机-江门30L开放式炼胶机由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。东莞市同舟橡胶机械有限公司（www.0769tz.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领同舟机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！