

二手不锈钢板开平机型号 不锈钢板开平机 成祥锻压机床厂

产品名称	二手不锈钢板开平机型号 不锈钢板开平机 成祥锻压机床厂
公司名称	桓台县果里镇成祥锻压机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市桓台县果里镇东边村
联系电话	13475618652 13475618652

产品详情

桓台县果里镇成祥锻压机床厂专业生产卷板机、卷锥卷板机、平板机、开平线，质量保证，价格低廉。

开平机在使用过程中，难免会出现振动现象，今天小编就为大家介绍一下如何避免开平机振动，一起来看看吧。

可以通过调整系统各部分运转参数，使机器的运转远离系统的固有频率，避免发生共振。对损坏的轴承进行更换，专业生产不锈钢板开平机，对全部辊子进行平衡调整。这样减弱、减少了使皮带机振动的振源。

经研究，开平机在皮带机前端增加支撑构件对提高系统刚性效果更好。但该出料皮带机有升降要求，不能采用固定结构。

因此决定：用一对固定在压力机立柱上的夹紧液压缸夹紧固定在皮带机机身上的导板。依靠液压夹紧装置的夹紧力来平衡，因工件被剪下后在极短时间内加速使皮带机动量激增导致皮带机后部钢梁前挠的力。并提供阻尼力阻止皮带机起振。从而避免机身振动。

- 一、非本设备操作工严禁操作此设备。
- 二、操作者应熟知设备的工作原理及操作方法。
- 三、开机前工作：

- 1、检查机械部分有无松动、损坏，并加以调整。
- 2、检查刀具的间隙是否适应要开平板的厚度。
- 3、检查润滑状况，看自动加油器油位是否正常，各润滑点润滑油(脂)是否需加注。
- 4、检查电气装置、压缩空气是否正常，压缩空气压力在0.5Mpa以上。
- 5、检查压缩空气过滤器是否需放水，油杯是否缺油。
- 6、检查夹送辊、整平辊上是否有杂物、垃圾。
- 7、检查液压系统的油位是否正常。

四、开机：

- 1、打开压缩空气开关、电源开关，检查各项控制动作是否正常。
- 2、检查润滑油自动加注装置是否正常。
- 3、上料时，对于窄料要防止倾倒伤人，在卷筒上要用夹具固定。
- 4、按剪切板的长度和精度设定定尺长度和剪切速度。
- 5、速度与剪切精度的关系：速度m/min0-1515-2525-3535-4545-55
剪切精度mm $\pm 0.20 \pm 0.25 \pm 0.35 \pm 0.45 \pm 0.55$
- 6、按剪切板的尺寸调整收料、推料装置的位置。
- 7、调节侧定位装置，符合板宽尺寸，以保证对角线尺寸。
- 8、调节整平辊的压下量，不锈钢板开平机，确保板材的平整。
- 9、进行首件的检查，如尺寸不准再做调整。毛刺分差应小于0.5mm，否则应检查刀具间隙及刀刃的状态。
- 10、剪切过程中，随时进行抽检，二手不锈钢板开平机型号，确保尺寸精度达到要求。
- 11、机组在正常工作中，出现异常应立刻停机检查。
- 12、在设备运行时，身体的任何部位都不应接触运行的板材、夹送辊、平整辊、剪切装置、自动叠料装置等活动部位，如需进入应停机。

五、停机操作：

- 1、关闭电源开关，压缩空气开关。
- 2、检查液压系统及润滑系统是否漏油。
- 3、对设备进行清洁、清扫工作，易生锈部位涂油保护。
- 4、对设备周边进行清理、清扫工作，保持现场的整洁。

桓台县果里镇成祥锻压机床厂专业消费卷板机、卷锥卷板机、平板机、开平线，质量保证，二手不锈钢板开平机哪家好，价钱低廉。

冷变形用热轧粒钢，用于请求良好冷成型性能并有较高或高强度请求的汽车大梁等构造件。

冷变形用热轧粒钢，用于请求良好冷成型性能并有较高或高强度请求的汽车大梁等构造件。

冷变形用热轧粒钢，用于请求良好冷成型性能并有较高或高强度请求的汽车大梁等构造件。

二手不锈钢板开平机型号-不锈钢板开平机-成祥锻压机床厂由桓台县果里镇成祥锻压机床厂提供。二手不锈钢板开平机型号-不锈钢板开平机-成祥锻压机床厂是桓台县果里镇成祥锻压机床厂（www.zibochengxiang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.cxkpx.cn）还是从事开板机，开板机厂家，开板机价格的厂家，欢迎来电咨询。