

遵化市钢结构荷载检测单位办理资质报告

产品名称	遵化市钢结构荷载检测单位办理资质报告
公司名称	广东中建研检测鉴定有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新安街道翻身社区49区河东商业城 华创达文化科技产业园11栋A座604
联系电话	13528448808

产品详情

遵化市钢结构荷载检测单位办理资质报告

钢结构厂房安全检测报告哪里办理专业新闻——工业钢结构厂房特点：

1 工业钢结构厂房的特点

在进行工业钢结构厂房施工的过程中，由于所使用的均为成品元件，并且机械化程度高，所以施工方法简便，周期短，可以很快的投入使用。钢结构所以自身比重大，但是其可以承受的荷载钢筋混凝土的三到四倍，在建成后的厂房比重较轻。钢结构的自身性能好，在强度和韧性方面都具有较强的性能，所以在车间造型方面比较灵活，适应工业厂房的设计使用需求。工业厂房一般都要求空间宽阔，面积利用率高，有较好的通风和采暖，利于生产设备的工作和人员的疏散等，使用钢结构进行施工布置，都可以很好的满足这些要求。

2工业钢结构厂房的防腐对策

据腐蚀性等级、腐蚀作用情况、防护层使用年限、使用过程中对防护层材料耐腐蚀性能和物理力学性能的要求，结合施工、维修条件、可操作性和材料供应等因素对各建筑构件进行综合防腐处理。钢结构表面的防护，按防护使用年限10至15年考虑，防腐蚀涂层*小厚度为中腐蚀240 μm。防腐涂料的底涂料、中间涂料和面涂料等，应选用相互间结合良好的涂层配套。涂层与钢铁基层的附着力 5MPa。附着力的测试方法为拉开法，应符合现行的国家标准《涂层附着力的测定拉开法》GB/T 5210的规定。钢结构及其构件的表面防护主要采用以下两种方法。种承重钢构件防腐蚀涂层配套的涂层构造如下： 底层喷涂锌、铝及其合金的金属覆盖层120 μm，其上再涂环氧密封底涂料20 μm； 中间层为环氧云铁中间涂料1遍，厚度40 μm； 面层为丙烯酸聚氨酯面涂料2遍，厚度60 μm。当使用环境为强腐蚀时，使用年限为10年（用于主厂房）；当使用环境为中等腐蚀时，使用年限为15年；当使用环境为弱腐蚀时，使用年限为20年。

2.2方法二

据国有大型钢铁厂（如宝钢和鞍钢等）的*新资料显示，第二种承重钢构件防腐蚀涂层配套的涂层构造如下：底层涂料采用热镀锌防护（或热镀铝锌-优于镀锌3倍，这主要是由于铝的氧化层和锌的电化学保护性起作用），该做法在型钢的生产过程中一次完成，厂家生产底层防护的各种防腐性能的成品型钢。底层金属覆盖层 120 μm，应符合《金属覆盖层、钢铁制件热浸锌技术要求及试验方法》（GB/T13912=2008）的要求；中间层为环氧云铁中间涂料1遍，厚度40 μm；面层为长效重防腐面漆2遍，厚度60 μm。各种腐蚀环境下的使用年限同上述的方法一。

1.2 建造时间相对较短

相对于复杂性的结构设计，电厂厂房钢结构设计具有建造时间短的优势，尤其是在钢结构搭建、整体设计层面，只要经过精心的方案设计，能突出整体性能，在搭建的过程中，就不要考虑一些相对复杂的因素，可以直接进行结构运用，并且对其中的钢柱子、钢梁以及钢结构的基础设计都有充分考虑，钢结构屋盖以及砖墙维护等方面在过程的实际过程中都不要整体的复杂性考虑，减少了一些不必要的环节，因而增强了钢结构安装的性能，并减少了建造时间。

1.3 整体优势相对突出

相对于民用建筑而言，电厂厂房钢结构设计具有更多的整体优势，能形成独特的优势和特点。一是钢结构建筑施工工期短，相应降低投资成本；二是钢结构建筑防火性高，防腐性能相对较强；三是钢结构建筑质量轻，强度高，跨度大；四是钢结构建筑投资低，经济实惠；五是钢结构建筑搬移方便，回收无污染，环保性好。六是钢结构建筑广泛用于厂房、仓库、餐厅、体育馆、大型市场、休闲度假场所等。能起到良好的实际效果。

随着我国经济的不断发展，技术不断创新，新材料和新技术层出不穷，但新型的防护层新材料的使用，必须经过5年以上的使用时间检验，并具有相关的国家权威机构部门的鉴定书后，才可在建筑施工中使用，方可保证工程质量。

钢结构厂房安全检测报告哪里办理专业新闻——钢结构厂房安全检测报告实例：

某两层钢结构门房于2013年12月施工完成，建筑面积约为200m²，框架梁采用焊接H型钢、框架柱采用焊接H型钢与国标H型材、格构柱采用焊接型材。

2 检测内容

根据建筑物的工程现状以及委托要求，检测内容主要有以下几点：

（1）结合现场实际情况及相关现场检测技术标准，对钢框架构件尺寸、层高、轴线间距及材料质量进行检测；

（2）钢结构的外观质量，构件表面是否有裂纹、折叠、夹层、锈蚀、麻点或划痕等不良缺陷；钢材表面的涂层厚度、涂料表面有无明显龟裂、起泡、脱落等缺陷；焊缝外观是否存在缺陷。

（3）钢框架节点连接质量检测：节点连接方式及质量检测；

（4）钢柱的垂直度检测；

（5）根据以上检测鉴定结果，对该钢结构工程的工程质量依据有关标准进行评定。

3. 检测结果

3.1尺寸测量

对该工程中的梁、柱钢构件的材料厚度及截面尺寸，分别采用超声波测厚仪及钢卷尺进行了抽检，采用钢卷尺对结构层高及轴线尺寸进行校核，检测结果表明，该工程钢框架柱的截面高度及宽度均符合设计及《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）[1]等有关标准的要求。

采用吊线和钢卷尺对定位轴线的偏移以及层高进行检测，结果表明楼层层高和轴线尺寸与原设计基本一致，误差在规范限值以内。

3.2钢构件外观质量检测

经现场检测，该工程钢梁、柱无裂纹、折叠、夹层、锈蚀、划痕和麻点等不良缺陷，基本符合规范标准的相关要求。

3.3涂层厚度质量检测

对该钢结构涂装工程的防腐涂装进行了检测。防腐涂层外观较为均匀，无明显皱皮、流坠、针眼和气泡等。同时采用数字式覆层测厚仪按规范要求对防腐漆膜涂层厚度进行了检测，检测结果表明，钢结构防腐涂装干漆膜总厚度满足《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）要求室外应为 $150\mu\text{m}$ 允许偏差 $-25\mu\text{m}$ 的规定。

3.4结构节点连接质量检测

经现场检测，框架梁与次梁采用高强度螺栓连接（如图1所示），与原设计相符，也符合受力要求；但框架梁与框架柱之间的连接未按原设计要求对翼缘进行焊接（如图2所示），梁、柱节点之间的刚性连接仅采用高强度螺栓连接方式形成铰节连接，铰节连接方式仅能传递剪力，而不能有效传递弯矩，改变了结构的传力机制及受力性能，严重降低了结构的抗侧移刚度和抗侧承载力，不满足结构设计的受力要求。另外，检测发现，个别节点连接板的螺栓孔端距过小（如图2所示），不满足《钢结构设计规范》（GB50017-2003）[2]有关螺栓孔端距离*小容许距离的构造要求（ $2d_0$ ）。