

扭剪型螺栓 广助紧固件支持配送 扭剪型螺栓厂家

产品名称	扭剪型螺栓 广助紧固件支持配送 扭剪型螺栓厂家
公司名称	邯郸市广助紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘汉乡宁屯工业区
联系电话	13231084999

产品详情

钢结构螺栓批发，钢结构螺栓厂家，高强度扭剪型螺栓，广助紧固件

1、钢结构螺栓穿入方向以便利施工为准，每个节点应整齐一致。穿入高强度螺栓用扳手紧固后，再卸下临时螺栓，以高强度螺栓替换。

2、高强度螺栓的紧固，扭剪型螺栓规格，必须分两次进行。一次为初拧：初拧紧固到螺栓标准轴力(即设计预拉力)的60%~80%。第二次紧固为终拧，终拧时扭剪型高强度螺栓应将梅花卡头拧掉。

邯郸市广助紧固件制造有限公司主要生产销售：地脚螺栓、钢结构螺栓、高强度螺栓、双头螺栓、外六角螺栓、热镀锌螺栓、螺母、订制各种异形件等。

钢结构螺栓价格，钢结构螺栓厂家，扭剪型螺栓，广助紧固件

高强螺栓的储存应放在通风、防雨、防潮的仓库内，扭剪型螺栓厂家，并不得损坏丝扣和沾染脏物。连接副件入库应按包装箱上注明的规格、批号分类存放。使用时按使用部位要求，领取相应规格、数量、批号的连接副件。当天没有用完的螺栓，必须装回仓库妥善保管，不得乱扔乱放。

邯郸市广助紧固件制造有限公司主要生产销售：地脚螺栓、钢结构螺栓、高强度螺栓、双头螺栓、外六角螺栓、热镀锌螺栓、螺母、订制各种异形件等。

高强度螺栓的安装顺序：应从刚度大的部位向不受约束的自由端进行。一个接头上的高强度螺栓，初拧、复拧、终拧都应从螺栓群中间开始向四周扩展逐个拧紧，每拧一遍均应用不同颜色的油漆做上标记，防止漏拧。同一接头中高强度螺栓的初拧、复拧、终拧都应在24h内完成。如无规定设计时，宜按先

紧固高强度螺栓后焊接(即先栓后焊)的施工工艺顺序进行。

邯郸市广助紧固件制造有限公司主要生产销售：地脚螺栓、钢结构螺栓、高强度螺栓、双头螺栓、外六角螺栓、热镀锌螺栓、螺母、订制各种异形件等。

扭剪型螺栓-广助紧固件支持配送-扭剪型螺栓厂家由邯郸市广助紧固件制造有限公司提供。扭剪型螺栓-广助紧固件支持配送-扭剪型螺栓厂家是邯郸市广助紧固件制造有限公司（www.gzjgigs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。