

# 天河区模具生产厂家 铝合金模具生产厂家 捷优塑胶

产品名称	天河区模具生产厂家 铝合金模具生产厂家 捷优塑胶
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

## 产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——白云区精密模具定制厂家

模具地侧安装立脚以保护底面，无特殊情况可以垃圾钉代替。8；大型模具（8吨以上），模具装夹需开设U型槽或穿孔，与成型机固定位置对应。模架表面不得有凹坑、锈迹，多余不用的吊环、进出水、气、油孔等及其他影响外观的缺陷。模架各板、孔位、棱边应有大于1.5mm的倒角。特殊部位除外。保证所有吊环均能旋到底，吊装平衡。；顶针板下安装垃圾钉，顶出板就做行程定位块，不能用螺丝代替。模具撑头面积应达到方腿间后模板面积的30%，撑头比模腿高出0.15mm，并不与顶出孔干涉。所有模具螺丝不得切短，滑牙等缺陷；M12（含M12）以上的螺丝使用（12.9级）。

捷优塑胶——花都区精密模具定制厂家

根据工序组合程度分类：a.单工序模 在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具。b.复合模 只有一个工位，在压力机的一次行程中，铝合金模具生产厂家，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。c.级进模（也称连续模）在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。d.传递模 综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，天河区模具生产厂家，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——荔湾区模具公司

适用于：进口L.V.D数控折弯机、AMADA数控折弯机、TRUMPF、FINN-POWER等数控折弯机床及国产

数控折弯机用模具.产品有数控折弯机段差模,弯机同心下模、折弯机上模、折弯机下模、数控折弯机复合成型模等.折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具,这种工具有各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

捷优塑胶——越秀区模具公司

折弯机模具的材质选用:一般用T8或T10的,再好一些的42CrMo材质的,它要求的主要是高强度、高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢吧.Cr12MoV是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,模具硅胶生产厂家,价格会高点.42CrMo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.T8, T10, 42CrMo, Cr12MoV."数控折弯模具磨削、修磨、维修等

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——天河区精密模具加工厂家

模具先进制造技术的发展主要体现在:1.高速铣削加工普通铣削加工采用低的进给速度和大的切削参数,而高速铣削加工则采用高的进给速度和小的切削参数,高速铣削加工相对于普通铣削加工具有如下特点:a.高效 高速铣削的主轴转速一般为15000r/min~40000r/min,加工压铸模具生产厂家供应,最高可达100000r/min。在切削钢时,其切削速度约为400m/min,比传统的铣削加工高5~10倍;在加工模具型腔时与传统的加工方法(传统铣削、电火花成形加工等)相比其效率提高4~5倍。b.高精度 高速铣削加工精度一般为10 $\mu$ m,有的精度还要高。

捷优塑胶——广州模具厂

模具先进制造工艺及设备:模具制造技术现代化是模具工业发展的基础。随着科学技术的发展,计算机技术、信息技术、自动化技术等先进技术正不断向传统制造技术渗透、交叉、融合,对其实施改造,形成先进制造技术。高的表面质量 由于高速铣削时工件温升小(约为3 $^{\circ}$ C),故表面没有变质层及微裂纹。最好的表面粗糙度Ra小于1 $\mu$ m,减少了后续磨削及抛光工作量。可加工高硬材料 可铣削50~54HRC的钢材,铣削的最高硬度可达60HRC。所以高速加工在模具制造中正得到广泛应用,并逐步替代部分磨削加工和电加工。

天河区模具生产厂家-铝合金模具生产厂家-捷优塑胶(推荐商家)由广州捷优塑胶制品有限公司提供。天河区模具生产厂家-铝合金模具生产厂家-捷优塑胶(推荐商家)是广州捷优塑胶制品有限公司(gzjysj.tz1288.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:韩先生。