

十年芯片级微信NCU573,3数码管显示3

产品名称	十年芯片级微信NCU573,3数码管显示3
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	500.00/台
规格参数	西门子维修:573.3 快速维修:数码管显示3 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

近来虎恒公司接到数家西门子840D系统数控设备使用单位，因为不恰当的数控设备维护，从而造成西门子NCU出现故障，那么恒税公司在长期西门子NCU维修工作中，总结了一些维修与维护注意事项，供西门子840D系统使用者参考、在对西门子840D系统维护前，必须对NC以及PLC程序做好备份。

- 2、在通电情况下，取出西门子NCU-BOX正面电池与风扇插卡，可用工业酒精清洗，然后用电吹风烘干。
- 3、西门子NCU-BOX下面双风扇，可以直接取下，用酒精清洗，电吹风烘干。
- 4、在断电情况下，将西门子NCU-BOX带NCU一起取下，NCU主板小心取出，打开BOX盖子，取出电源板，用酒精清洗，电吹风烘干。(30分钟内完成)
- 5、NCU主板如果是干灰尘，用干净小毛刷配合吹风机处理干净;油灰就要用酒精清洁干净，然后烘干。(切记主板上面的几个插卡不要取下，清洗的时候一定要小心，CF卡可以取下，30分钟内完成。)
- 6、安装之后进行通电试运行，如果正常，可以从事以下步骤。
- 7、如果西门子NCU启动正常，但有很多报警号。这是用户程序丢失，要执行NC和PLC总清，可以参考西门子840D系统用户手册，然后找出备份，重新安装NC与PLC程序。

正常情况下，NCU数码管显示为6，在出现故障的情况下，有可能会无显示，或显示8，显示1，显示3，显示4，这都在提醒我们NCU出现了故障，这时就需要专业的维修公司进行诊断维修。

西门子NCU数控单元，是西门子系统中央控制单元，负责NC所有的功能，机床的逻辑控制，还有和MMC的通讯，它由一个COM CPU板、一个PLC CPU板和一个DRIVE板组成。NCU上面设置了OPI、MPI、Profibus接口。

正常情况下，系统上电开机后，NCU会进行自检，数码管数字跳动，LED指示灯会闪烁，自检结束无问题后，数码管显示6，两个绿灯亮。

常见故障：送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗；POK灯熄灭，数码管不亮，NCU板子H1,H2灯全亮的故障，NCU不能启动，数码管显示1，数码管显示3，数码管显示4，LED灯亮5，指示灯全闪，自检无法通过，数码管显示8。

西门子840D机床在使用过程中突然出现断掉情况，导致机床数据丢失，对NCK进行总清，偶尔会发生NCU无法完成自检情况，并且会出现120202或者120201报警，显示“等待NC/PLC联接”，观察机床面板，发现MCP面板灯不停闪烁。

对于上述情况，面板灯不停闪烁，需要注意有可能是NCU出现的问题，检查NCU至MCP面板紫色电缆，是否有虚接现象，必要时更换电缆，排除电缆问题，查看NCU指示灯是否正常，如指示灯未显示6及绿色灯亮，则可以确认为NCU出现了故障，需要进行维修。

在电气检查未发现问题的情况下，依次按下列顺序进行通电检测：三线电源总开关的接通，检查电源是否正常，观察电压表，电源指示灯；依次接通各断路器，检查电压；检查开关电源（交流220V转变为直流24V）的入线及输出电压。如果发现问题，在未解决之前，严禁进行下一步试验。

6、若正常可进行NC启动，观察数控系统的现象。一切正常后可输入机床系统参数、伺服系统参数，传入PLC程序。关闭机床，然后将伺服电机与机械负载连接，进行机械与电气联调。

等待NCPLC连接，操作面板黄灯闪烁。这种现象比较常见，像810D,840D均会出现。