

# 高温食品机械脂美国NSF认证H1高温200度持续润滑食品级润滑脂

产品名称	高温食品机械脂美国NSF认证H1高温200度持续润滑食品级润滑脂
公司名称	上海虎头化工有限公司
价格	102.00/公斤
规格参数	滴点:285 基础油运动粘:420 使用温度:-35 ~ +200
公司地址	上海浦东新区金港路333号
联系电话	86 021 55226761 13661915663

## 产品详情

高温食品机械脂是以复合铝皂稠化全合成润滑油，并添加防锈剂、极压添加剂和结构改善剂等经特殊工艺调制而成的耐高温食品机械专用润滑脂。产品中不含危害人体健康的物质，无毒无害，经美国国家卫生基金会（NSF）认证符合H1食品级安全标准，对人体和环境安全。生产过程采用特殊的超细过滤工艺，确保产品具有极高的洁净度，避免杂质的混入和对食品机械的污染。使用温度范围为-35 ~ +200。具有高度的热稳定性，高温下不易氧化和硬化，适宜在高温条件下持续运行；同时在高温工况下不易软化融化，避免滴落造成食品玷污。具有优异的粘附性能、抗水淋性能、机械稳定性和保护能力，防止润滑部件受到外界环境的侵蚀，因此即使在潮湿、水淋、多尘等复杂工况仍然能够起到良好的润滑保护效果。与塑料橡胶兼容性好。高温食品机械脂是高温工况下食品机械轴承和齿轮润滑的理想解决方案。高温食品机械脂的主要性能特点包括：

达到NSF H1食品级润滑脂的质量要求，高度洁净。

在高温环境下不易软化融化，避免滴落造成食品玷污。

优秀的机械安定性、防锈性、抗水淋和保护性能，即使在潮湿、水淋和多尘环境下仍能保持完美的润滑效果。

使用后极少的积碳残留。

### 典型应用

适用于食品、饮料、肉制品、蔬菜加工、巧克力、制药及饲料等行业中加工、包装、输送等机械设备摩擦部位的润滑。

适用于各类厨房电器、医疗设备等机械的润滑和密封；

# 高温食品机械脂 技术指标

分析项目

参数

试验方法

NLGI 等级

1

2

外观

灰白色

灰白色

目测

稠化剂

复合铝皂

复合铝皂

基础油

PAO

PAO

工作锥入度, 0.1mm

310~340

265~295

GB/T269

滴点, , 不低于

285

285

GB/T3498

基础油运动粘度，mm<sup>2</sup>/s，40C

420

420

GB/T265

密度（20℃），cm<sup>3</sup>

0.875

0.880

GB/T2540

铜片腐蚀（T2，Cu，100℃，24h）

无绿色黑色

无绿色黑色

GB/T7326

蒸发度（200℃，22h），%，不大于

4.5

4.1

SH/T 0661

钢网分油（100℃，30h），%，不大于

0.7

0.5

SH/T0324

水淋流失量（38℃，1h），%，不大于

4.1

3.9

SH/T0109

推荐使用温度

-35 ~ +200

-35 ~ +200

## 型号与包装

### 包装

130g铝箔管（48支每箱），2kg铁罐（6罐/箱）

16kg塑料桶，175kg铁桶

## 有效期与存储

未开包装密封保存保质期5年，打开包装后在12个月内使用。

于阴凉处存放，避免阳光直接照射。

残余油品遵照相关法规处置。