

纸箱批发厂家 鑫丰包装 芜湖纸箱批发

产品名称	纸箱批发厂家 鑫丰包装 芜湖纸箱批发
公司名称	芜湖市鑫丰包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市镜湖区方村街道工业集中区纬八路22号
联系电话	16605660116

产品详情

如何计算纸箱制作的尺寸？

根据客户被包装的产品为客户设计，确定瓦楞纸箱尺寸，这种情况下确定的尺寸为内径尺寸，主要考虑以下因素：被包装产品的特性、包装物的排列方式（对单件产品来说，芜湖纸箱批发，瓦楞纸箱结构尺寸取决于被包装物的形状；对多件产品进行组装时需要合理排列放置）、瓦楞纸箱内衬与缓冲材料尺寸和设备限制。纸箱的内径尺寸必须保证内装物能够装得下，一般等于内装物的较大外径尺寸加上3~5mm参数。瓦楞纸箱的制造尺寸是为了实现内径尺寸或外径尺寸的，由于纸板厚度和生产工艺控制因素的影响，为确保内径尺寸或外径尺寸的准确，制造尺寸并不是一成不变的。

出口纸箱外形设计注意要点

- 1.出口纸箱在设计箱型时，包装纸箱批发，要考虑到运输途中的颠簸、擦破、磨损、跌落、搬运等外部冲击作用力。所以作为大件商品包装，瓦楞纸箱在设计时要尽量简单，易于搬运，避免模切，因为使用过多的模切工艺会降低纸箱的整体性能，纸箱批发厂家，而且显得制作工艺过于复杂。同时，还要考虑装箱方便，有的还需要考虑机械装箱等。
- 2.在设计瓦楞纸箱尺寸时，一定要考虑和不同集装箱型结合起来，充分利用集装箱的空间，避免产品在运输过程中存在多余空间，既浪费又不利于产品在运输过程中的安全。另外，瓦楞纸箱的长、宽、高比例还要适合内装物。
- 3.根据当地的运输、搬运情况，纸箱批发价格，可在较大的包装箱上增加提手孔等人性化设计，这样可方便搬运。

瓦楞纸箱包装翘曲原因是什么？

瓦楞纸板翘曲的主要原因是上下面纸的含水量不均衡。向上弯是单面纸水份太多，向下弯是双面纸水份

太多。要生产平直，强硬的纸板，一定要好好控制这两个纸的含水量和上胶方法。

INTERFIC的触压棒和热压棒就能帮助控制这两种重要因素。若要生产笔直强硬的纸板，单面机和双面机的速度一定要保持同步。有研究发现低速度并不会造成纸板弯翘，只要单面机和双面机能保持同步就不会有问题发生。

纸箱批发厂家-鑫丰包装(在线咨询)-芜湖纸箱批发由芜湖市鑫丰包装材料有限公司提供。芜湖市鑫丰包装材料有限公司(www.whxfzx.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！