

节能定型机 荣德机械 节能定型机供应商

产品名称	节能定型机 荣德机械 节能定型机供应商
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

产品详情

定型门幅与超喂的确定：

对于旧布种，不需预缩的布，将定单要求的zui大门幅换算成厘米直接设定即可，需预缩的布在此基础上拉宽2-3英寸。超喂主要根据布的松紧程度及以往的生产经验来决定，不同布种的超喂相差较大。当按设定的超喂生产，下机克重、循环达不到定单要求时，要及时予以调整。

有丝光要求的布的超喂一般比不做丝光的布的超喂小；测试方法为LINE DRY、HANG DRY、FLAT DRY的布的超喂一般比测试方法为TUMBLE DRY的布的超喂小。定型前有抓毛的布，节能定型机供应商，一般用较大的超喂生产。

CDF品种控制方案

CDF品种定型加工主要是清洁要做好，不能有柔软剂的沾污，具体处理方法为：

- 1) 用0.1%的冰醋酸擦洗机台上加工布经过的各导辊及料槽、整纬器一次；
- 2) 用66HK的水溶液擦洗机台上加工布经过的各导辊及料槽、整纬器一次；
- 3) 用CDF专用导布（300码以上练漂后的导布）带0.1%的冰醋酸溶液经料槽轧车小压力清洗机两次以上清洗针板上的柔软剂；
- 4) 加工CDF品种前若加工过加荧光的布则要加用0.1%的次氯酸钠溶液擦拭机台各导辊并用专用导布带液清洗机两次以上；
- 5) 加工过程中注意调整纬斜、门幅，落布卷装。

5、扭曲：

由于给纱线加捻，节能定型机，纱线织成织物后有一定的回捻趋势，形成扭曲。回捻的趋势在单面结构的织物中表现得更明显。扭曲的大小与纱本身的捻度、织物结构及针织工艺有关。扭曲一般采用斜定型或分步定型的方法控制，很多时候也采用两种方法相结合的方法控制。不过树脂的布种，节能定型机批发，改善扭曲只能采取斜定型的方法；过树脂的布种，改善扭曲可采用分步定型的方法。当因强力原因树脂用量不能太大或织物本身slanting过大超过定型机的可调节范围，分步定型不能做到要求的扭曲时，可采用斜定型和分步定型相结合的方法改善扭曲。

6、PILLING：

PILLING与原料质量、布类结构、树脂反应程度及前处理工艺有关。目前采用的改善PILLING的方法主要有三种：

- 1)、酶洗；
- 2)、过树脂；
- 3)、在用料中加适量硬浆。

7、强力：

强力是不可回修的物理指标，故在生产过程中要小心控制。强力的大小与原料质量、布类结构、针织工艺、树脂反应程度及前处理工艺有关。对定型来说，在保证缩水、PILLING、扭曲等物理指标的前提下，当尽量减少对强力的损伤。当这些指标不能兼顾时，优先保强力。

8、甲醛含量：

一般情况下，甲醛含量偏高都是树脂反应不完全引起的。一般成人装的甲醛含量要求<75ppm。某些做童装和内衣的单，甲醛含量要求<20ppm。只要树脂反应充分，节能定型机供货商，一般成人装的甲醛含量会达到要求。对于要求严格的童装和内衣单，尽可能不过树脂整理。如为了达到其它物理指标，必须过树脂，则只能安排在过树脂后返洗甲醛，然后再湿定型。

9、PH值：

客户要求布面的PH值为弱酸性或中性，一般成品PH值不能超过8。NIKE、TOMMY和绝大部分国内客户对PH值有严格要求:浅白色PH范围:4.5-6.5.因此对于这些客户的所有布都要注意对PH值的严格控制。

节能定型机-荣德机械-节能定型机供应商由泉州市荣德机械科技有限公司提供。“节能定型机,定型机,印染机,纺织机械”就选泉州市荣德机械科技有限公司（www.jieyoukj.com），公司位于：福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1，多年来，荣德机械坚持为客户提供好的服务，联系人：赵先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。荣德机械期待成为您的长期合作伙伴！