

# 弯箍机和力机械 弯箍机厂

产品名称	弯箍机和力机械 弯箍机厂
公司名称	任县和力机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边家庄村
联系电话	15131385888

## 产品详情

### 数控弯箍机

任县和力机械厂为您介绍

正确的主电动机旋转方向可用以下方法确定:将床头箱上的左/右螺纹手柄置于右螺纹位置,抬起启动杠,主轴应朝常规的正转方向旋转。如果主轴的转向错误,则应关断总电源,交换引入电器柜接线端子的三相线中的任意两根相线。

(1)清洗。

钢筋弯箍机在安装调整期间,用清洗剂清洗钢筋弯箍机各部的防锈涂料,然后将导轨、丝杠、光杠表面及其他经过机械加工的外露表面涂以机油,以防生锈。待钢筋弯箍机各部分都确实清洗干净后,按钢筋弯箍机润滑系统图的规定加足润滑油。

### 数控弯箍机矫直系统特点

任县和力机械厂为您介绍

### 数控弯箍机矫直系统特点

水平和垂直矫直轮,两套自动调节结合4个牵引轮,全自动弯箍机,进口伺服电机驱动,确保钢材的高精度。弯曲和剪切机构:采用进口伺服电机驱动,弯臂高速旋转和刻度,完成切割机构的高速切割操作,确保弯曲精度。控制系统:外部控制系统,可靠性高。控制系统故障检测和报警功能。可以设计任

何形状在古代和现代多达60个角度和轮廓图形，可以存储超过数十万种不同的产品和存储图形库，因此批量生产的品种很多。无需机械调整即可连续生产任何形状的产品;数控弯箍机角度的修正不需要中断。

任县和力机械厂为您介绍

安装时，在数控弯箍机底座与混凝土基础之间，可调整数控弯箍机水平的刚性垫铁，同时将地脚螺栓放入基础上的预留孔和数控弯箍机底座的螺栓孔内，先将数控弯箍机初步调整到水平位置，弯箍机，再将混凝土砂浆灌入基础上的预留孔内，弯箍机厂家，待灌入的混凝土强度达到大于80%时，弯箍机厂，再对数控弯箍机水平位置进行精确调整，当达到规定的安装水平后，拧紧地脚螺栓上的螺母，将数控弯箍机和垫铁一起紧固在基础上，并确保不破坏已达到规定的安装水平。

弯箍机-和力机械-弯箍机厂由任县和力机械厂提供。任县和力机械厂（[www.rxheli.com](http://www.rxheli.com)）是从事“数控弯箍机,二次构造泵,钢管调直机,数控五机头箍筋板筋一体机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：白贺朋。