

零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械 精密机械零部件加工

产品名称	零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械 精密机械零部件加工
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

精密机械零部件加工加工方法

(1)棒料粗车

各台阶粗车直径留1.5MM余量.长度方向留0.5MM余量，打中心孔.注意同轴度的问题.

(2)精车一

双顶jian车有螺纹端，注意要连5MM的台阶以及其两边的槽加工如图示尺寸.5mm台阶不车掉头双顶jian无法控制期长度.

(3)精车二

双顶jian车直径16台阶.

完全可以以车代磨的，没有必要外圆磨.

四把刀完成、90度外园刀，2MM切断刀，电器零部件加工，合金挑扣刀，精密机械零部件加工，反车90度外圆刀。（1）毛胚料22MM出卡盘134MM，卡紧、先加工罗纹切退刀槽，零部件加工，1000转左右挑扣，两刀完成。（2）先粗车长28留20道精车余量。再粗车长53.留20道精车余量，然后先精车直径16MM.再精车20MM至尺寸要求。（3）用切断刀粗切长23、直径16MM到16正20道。（4）反车90度刀精车16MM至尺寸要求，（5）切断刀先切长4.5直径14MM的曹，再切2乘0.5的曹，最后切断。适合单件和批量加工，尺寸公差完全可以加工出来。此加工方法主要考虑 同轴度的问题。

如何实现精密机械加工

1、从硬件上讲，机械零件的加工是有很多种机械设备，如车、铣床、刨床、磨床、拉床加工中心等，各种设备的固有加工精度都不一样，所以要实现精密加工，就要看你的零件精度有多高相应的选择相应的工艺路线和设备；

2、从软件上讲，五金零部件加工，就是操作人员的技能，这涉及到各种设备的操作人员的操作技能，这些技能包括对设备的深入理解、对机械加工的理解、对加工零件材料的理解等，这些技能都可以再平常的工作中慢慢积累，操作人员的技能关键是实践，理论也要了解。

夹具：机械制造过程中用来固定加工对象，使之占有正确的位置，以接受施工或检测的装置。

夹具种类按使用特点可分为：万neng通用夹具。如机用虎钳、卡盘、吸盘、分度头和回转工作台等，有很大的通用性，能较好地适应加工工序和加工对象的变换，其结构已定型，尺寸、规格已系列化，其中大多数已成为机床的一种标准附件

苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂欢迎广大新老顾客来电咨询！