

开放式炼胶机 汕头25L开放式炼胶机 东莞同舟开放炼胶机厂家

产品名称	开放式炼胶机 汕头25L开放式炼胶机 东莞同舟开放炼胶机厂家
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

产品详情

买捏炼机和开炼机首先要看的是性价比，而不只是价格

正在购买或想要购买捏炼机、开炼机的客户朋友，本人从事捏炼机、开炼机的维修、改造、生产已经十五年了。对这2样设备的了解非常深入，进行了很多技术改进，而且申请了多项国家专利。这2样设备尤其是捏炼机，是橡胶行业中至关重要的一环，如果该设备漏粉漏胶那么不仅仅是造成了原材料的浪费，而且会导致配方比例变化，最终影响产品生产的质量。所有广大客户在采购捏炼机和开炼机时一定不要光看价格，不要拿那些便宜两三万的设备跟我们比，更不要依照那个价格来跟我们砍价，因为我们的设备是不一样的，就像您不能拿着吉利的价格去要求宝马降价一样。一分钱一分货，汕头18L开放式炼胶机，多花的钱一定是有道理的！！

开炼机电器维护必不可少

(1) 开炼机的起动：

- a、合上自动空气开关QF，使控制柜内电源接通指示灯HL1亮。
- b、按动按钮SB1电机定子绕组接成Y形降低压力起动，汕头14L开放式炼胶机，经时间继电器KT1延长时间，自动转换 接法进入正常运行；

(2) 停车：

- a、开炼机要正常停车，按SB3按钮机器自由停车；

b、紧急停车，拉动制动拉杆使SQ1或SQ2动作，主机在反接制动的作用下立即停车

(3) 点动反转，按动按钮SB2，汕头25L开放式炼胶机，电机反转，松开SB2，电机停转。

4、开炼机电器装备维护：

(1) 电气控制箱旋转必须平稳，所在地位应不妨碍打开控制箱的门且应留有维护人员工作时所必须的空间。

(2) 带电体与非带电体之间，应保持相当的绝缘距离

(3) 在机器电气装置的适应之处或规定之处，应当装设妥善的接地保护。

(1) 添加化学塑解剂塑炼法这种方法是在薄通塑炼法和一次塑炼法的基础上添加化学塑解剂进行塑炼的方法，开放式炼胶机，可提高生橡胶的塑炼效率，缩短塑炼时间(如天然橡胶使用0.5份促进剂m，塑炼时间便可缩短50%左右)，降低塑炼胶的弹性复原和收缩。为避免塑解剂的飞扬损失和提高其分散性，通常先将塑解剂预先制成母炼胶，塑炼时按比例加入。

开放式炼胶机-汕头25L开放式炼胶机-东莞同舟开放炼胶机厂家由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。东莞市同舟橡胶机械有限公司(www.0769tz.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领同舟机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！